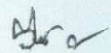


**คุณลักษณะเฉพาะของ White Tipping Base Paper**
ชนิดม้วน 34 กรัม/ตร.ม. ความกว้าง 570 มม.

1. ชนิด	กระดาษพ่นกันกรองสีขาว (White Tipping Base Paper)
2. น้ำหนักมาตรฐาน	34 ± 2 กรัม/ตร.ม.
3. ความพรุน	มีความสม่ำเสมอของเนื้อกระดาษและมีความพรุนไม่เกิน 10 CU
4. ขนาดม้วน	ความกว้าง 570 ± 3 มม. , ความยาว 8,500 เมตร ± 0.5 %
5. ลักษณะของแกน	ทำด้วยกระดาษแข็ง <ul style="list-style-type: none"> - เส้นผ่าศูนย์กลางภายใน 77 ± 1 มม. - ความหนาของแกนกระดาษ 16 ± 2 มม. - ความยาวของแกนเท่ากับความกว้างกระดาษ - มีไม้หรือวัสดุชนิดอื่น อุดปลายแกนทั้งสองข้าง
6. ลักษณะการหมุน	ม้วนกระดาษหมุนตามเข็มนาฬิกา
7. ลักษณะการม้วน	<ul style="list-style-type: none"> - ด้านที่ใช้พิมพ์ต้องอยู่ด้านนอกของม้วนกระดาษ - การม้วนแน่น - ขอบตัดไม่เป็นขุย และเรียบเสมอกันทั้งสองข้าง - ไม่มีรอยต่อภายในม้วน หากจำเป็นให้มีรอยต่อไม่เกินหนึ่งรอยต่อม้วน แต่ไม่เกินร้อยละ 5 ของการส่งมอบแต่ละงวด และมีเครื่องหมายสัญลักษณ์ชัดเจนบริเวณรอยต่อระบุสีเป็นสีคำหรือสีแดงเท่านั้น
8. ทิศทางของเส้นใย	อยู่ตามแนวยาวของม้วนกระดาษ
9. ความทึบแสง (OPACITY : ISÓ 2471)	ไม่น้อยกว่า 70%
10. ความขาวสว่าง (BRIGHTNESS)	แต่ละด้านไม่น้อยกว่า 85%
11. การต้านทานการซึมน้ำ (WATER RESISTANCE)	4 - 12 วินาที
12. ความต้านแรงดึง (TENSILE STRENGTH)	แนวขนานเครื่อง ไม่น้อยกว่า 5.0 กก. / 25.4 มม. แนวขวางเครื่อง ไม่น้อยกว่า 2.5 กก. / 25.4 มม.
13. การยืดตัวขณะกระดาษขาด (ELONGATION AT BREAK)	แนวขนานเครื่อง ไม่เกิน 2.8% แนวขวางเครื่อง ไม่เกิน 9.0%
14. ความต้านแรงฉีกขาด (TEARING STRENGTH)	ไม่น้อยกว่า 15 กรัม
15. ความแข็งแรงของผิวกระดาษ (SURFACE STRENGTH)	หมายเลขซี่มั้งต่ำสุด 6A
16. การไหม้ลาม	ไม่เกิน 40 มม. (ตามแนวขวางม้วนกระดาษ)
17. กลิ่น	ไม่มีกลิ่นอื่นผิดปกติ

หมายเหตุ การยาสูบแห่งประเทศไทยจะถือเอาผลการทดลองใช้งานพิมพ์ การเจาะรูด้วยเครื่อง LASER และใช้งานที่เครื่องมวน ฝ่ายโรงงานผลิตยาสูบ ประกอบการพิจารณา


นายวีระเดช กีโพโรจน์
รองผู้อำนวยการบริหารจัดการผลิต
หัวหน้าคณะทำงานฯ Spec.



No. 6 December 2023

การยาสูบแห่งประเทศไทย 2/2
184 ถนนพระราม 4 แขวงคลองเตย
เขตคลองเตย กรุงเทพฯ 10110

SPECIFICATIONS FOR WHITE TIPPING BASE PAPER

REEL TYPE 34 g/m² WIDTH 570 mm.

1. TYPE	WHITE TIPPING BASE PAPER REEL TYPE.
2. BASIS WEIGHT	34 ± 2 g/m ²
3. POROSITY	MUST BE CONSISTENCY NOT MORE THAN 10 CORESTA UNIT
4. SIZE OF REEL	WIDTH 570 ± 3 mm., LENGTH 8,500 m ± 0.5%
5. CHARACTERISTIC OF CORE	MADE FROM STRONG PAPER. - INSIDE DIAMETER OF CORE 77 ± 1 mm. - THICKNESS OF CORE 16 ± 2 mm. - LENGTH OF CORE EQUALS TO THE WIDTH OF PAPER. - END OF CORE (TWO SIDES) CLOSED WITH WOOD OR OTHER MATERIAL.
6. CHARACTERISTIC OF ROTATE	ROTATED IN THE DIRECTION OF CLOCKWISE.
7. CHARACTERISTIC OF REEL	- PRINTED SIDE OUTSIDE THE REEL. - THE WINDING OF THE REEL MUST BE TIGHT TO AVOID MISALIGNMENT DURING RUNNABILITY. - THE CUT OF THE PAPER MUST BE CLEAN AND ON THE BOTH EDGES. - NO TEAR JOINT IN THE REEL. IF NECESSARY, THE MAXIMUM ALLOWANCE IS ONLY ONE TEAR JOINT IN A REEL AND NOT EXCEED 5% OF EACH DELIVERY. THE REEL WITH TEAR JOINT MUST HAVE A DISTINCT INDICATION ON THE SEAM AREA USING BLACK OR RED COLOR ONLY.
8. DIRECTION OF GRAIN	MACHINE DIRECTION.
9. OPACITY (OPACITY : ISO 2471)	NOT LESS THAN 70%
10. BRIGHTNESS	EACH SIDE NOT LESS THAN 85%
11. WATER RESISTANCE	4 - 12 sec
12. TENSILE STRENGTH	MACHINE DIRECTION, M.D. NOT LESS THAN 5.0 kg/25.4 mm. CROSS DIRECTION, C.D. NOT LESS THAN 2.5 kg/25.4 mm.
13. ELONGATION AT BREAK	MACHINE DIRECTION, M.D. NOT MORE THAN 2.8% CROSS DIRECTION, C.D. NOT MORE THAN 9.0%
14. TEARING STRENGTH	NOT LESS THAN 15 g
15. SURFACE STRENGTH	NOT LESS THAN WAX NO. 6A
16. BURNING RATE	NOT MORE THAN 40 mm. (ALONG THE PAPER WIDTH)
17. ODOUR	ODOURLESS.

REMARK : PRINTING TEST AND PERFORATING RESULTS TOGETHER WITH PRODUCTION LINE TEST RESULTS WILL BE TAKEN FOR CONSIDERATION.

(Mr. Weeradej Kipairote)
Deputy Governor of Production Management
Head of Procurement Working Group