



ฉบับวันที่ ๖ ธ.ค. 2566

การยาสูบแห่งประเทศไทย
184 ถนนพระราม 4 แขวงคลองเตย
เขตคลองเตย กรุงเทพฯ 10110

1/2

คุณลักษณะเฉพาะของ BOPP FILM ห่อบุหรี่ลิปของชนิดม้วน
ขนาดหน้ากว้าง.....มม. ความหนา 30 ไมครอน

- | | |
|---|--|
| 1. ชนิด | ฟิล์มชนิด BIAXIALLY ORIENTED POLYPROPYLENE ผนึกติดกันด้วยความร้อนแบบม้วนขนาด.....มม., อุณหภูมิสูงสุดที่ใช้ผนึกติดกันไม่เกิน 180 °C เมื่อนำไปใช้งานเนื้อฟิล์มต้องไม่ผนึกติดกับฟิล์มห่อของบุหรี่ |
| 2. ลักษณะของแกน | เส้นผ่าศูนย์กลางภายใน 76 มม., ความหนาไม่ต่ำกว่า 8 มม., ความยาวเท่ากับความกว้าง BOPP FILM |
| 3. ความหนา (THICKNESS) | 0.030 - 0.033 มม. |
| 4. น้ำหนักมาตรฐาน (BASIS WEIGHT) | 26 - 30 กรัม/ตร.ม. |
| 5. ความต้านแรงดึงรอยผนึกหลุด (HEAT - SEAL STRENGTH) | ไม่ต่ำกว่า 400 กรัม/25.4 มม. |
| 6. การติดของผิวหน้า (BLOCKING RESISTANCE) | ไม่ผนึกติดกันสนิท ที่แรงกด 35 กรัม/ตร.ซม. ระยะเวลา 24 ชั่วโมง อุณหภูมิ 40 °C , ความชื้นสัมพัทธ์ 77.5 % |
| 7. กลิ่น (ODOUR) | ไม่มีกลิ่น |
| 8. ความมัว (HAZE) | ไม่เกิน 3.0 % |
| 9. ความมัน (GLOSS : 45°) | ไม่ต่ำกว่า 75 GU |
| 10. ลักษณะทั่วไป | - การม้วนแน่น
- รอยตัดเรียบเสมอกันทั้งสองข้าง
- ไม่มีรอยต่อภายในม้วน หากจำเป็นให้มีรอยต่อได้ไม่เกินหนึ่งรอยต่อม้วน แต่ไม่เกินร้อยละ 10 ของการส่งแต่ละงวด โดยทำเครื่องหมายให้เห็นชัดเจน |

หมายเหตุ: ผู้ขายต้องระบุช่วงอุณหภูมิที่ใช้งานโดยติดสติ๊กเกอร์ลงที่บริเวณพาเลทหรือที่ม้วนแกนด้วย

นายวีระเดช กีไพโรจน์
รองผู้อำนวยการด้านการจัดการผลิต
หัวหน้าคณะทำงานฯ Spec.



ฉบับวันที่ ๖ December 2023

SPECIFICATIONS FOR BOPP FILM FOR OVERWRAP BUNDLES

SIZE.....mm THICKNESS 30 MICRON

- | | |
|----------------------------|--|
| 1. TYPE | POLYPROPYLENE FILM IN REEL,
BIAXIALLY ORIENTED, HEAT SEALABLE,
SIZE.....mm PER REEL, AND MAXIMUM HEAT SEAL
TEMPERATURE 180°C, ENSURE THAT NAKED WRAP FILM
DOES NOT SEAL/STICK WITH CIGARETTE PACKET |
| 2. CHARACTERISTIC OF CORE | INSIDE DIAMETER 76 mm, THICKNESS NOT LESS THAN 8 mm,
LENGTH EQUALS TO THE WIDTH OF BOPP FILM |
| 3. THICKNESS | 0.030 - 0.033 mm |
| 4. BASIS WEIGHT | 26 - 30 g/m ² |
| 5. HEAT - SEAL STRENGTH | NOT LESS THAN 400 g / 25.4 mm |
| 6. BLOCKING RESISTANCE | NO CONSIDERABLE BLOCKING UNDER PRESSURE OF 35 g/cm ²
FOR 24 hrs AT 40°C , 77.5 % RH |
| 7. ODOUR | ODOURLESS |
| 8. HAZE | NOT MORE THAN 3.0 % |
| 9. GLOSS (45°) | NOT LESS THAN 75 GU |
| 10. CHARACTERISTIC OF REEL | - THE WINDING OF THE BOBBIN MUST BE TIGHT TO AVOID
MISALIGNMENT DURING RUNNABILITY.
- THE CUT OF FILM MUST BE CLEAN AND SHARP ON THE
BOTH EDGES.
- NO TEAR JOINT IN REEL. IF NECCESARY, ONLY ONE TEAR
JOINT WITH DISTINCTIVE MARK IS MAXIMUM ALLOWANCE
TO BE APPEARED IN EACH REEL. THE REELS WITH TEAR
JOINT MUST BE LESS THAN 10% IN EACH DELIVERY. |

REMARK : TENDERS ARE REQUESTED TO DESIGNATE RANGE OF THE HEAT SEAL TEMPERATURE BY
ATTACHING STICKER TO THE PALLET OR THE REEL.

(Mr. Weeradej Kipairote)
Deputy Governor of Production Management
Head of Procurement Working Group