



ฉบับวันที่ ๑๑ มิ.ย. 2561

การยาสูบแห่งประเทศไทย  
184 ถนนพระราม 4 แขวงคลองเตย  
เขตคลองเตย กรุงเทพฯ 10110

1/2

## คุณลักษณะเฉพาะของ BOPP FILM ห่อบุหรี 10 ของชนิดม้วนสำหรับบุหรี SUPER SLIM

- |   |   |
|---|---|
| 1. ชนิด   | ฟิล์มชนิด BIAXIALLY ORIENTED POLYPROPYLENE ผนึกติดกัน ด้วยความร้อนแบบม้วนขนาด 318 มิลลิเมตร x 2,000 เมตร อุณหภูมิสูงสุดที่ใช้ผนึกติดกันไม่เกิน 180 °C เมื่อนำไปใช้งาน เนื้อฟิล์มต้องไม่ผนึกติดกับฟิล์มห่อของบุหรี |
| 2. ลักษณะของแกน                                     | เส้นผ่าศูนย์กลางภายใน 76 มิลลิเมตร, ความหนาไม่ต่ำกว่า 8 มิลลิเมตร, ความยาวเท่ากับ ความกว้าง BOPP FILM   |
| 3. ความหนา (THICKNESS)                              | 0.022 - 0.028 มิลลิเมตร   |
| 4. น้ำหนักมาตรฐาน (BASIS WEIGHT)                    | 20 - 26 กรัม/ตารางเมตร  |
| 5. ความต้านแรงดึงรอยผนึกหลุด (HEAT - SEAL STRENGTH) | ไม่ต่ำกว่า 300 กรัม/25.4 มิลลิเมตร  |
| 6. การติดของผิวหน้า (BLOCKING RESISTANCE)           | ไม่ผนึกติดกันสนิท ที่แรงกด 35 กรัม/ตารางเซนติเมตร ระยะเวลา 24 ชั่วโมง อุณหภูมิ 40 °C, ความชื้นสัมพัทธ์ร้อยละ 77.5   |
| 7. กลิ่น (ODOUR)                                    | ไม่มีกลิ่น  |
| 8. ความมัว (HAZE)                                   | ไม่เกินร้อยละ 3.0   |
| 9. ความมัน (GLOSS : 45°)                            | ไม่ต่ำกว่า 75 GU  |
| 10. ลักษณะทั่วไป                                    | - การม้วนแน่น<br>- รอยตัดเรียบเสมอกันทั้งสองข้าง<br>- ไม่มีรอยต่อภายในม้วน หากจำเป็นให้มีรอยต่อได้ไม่เกินหนึ่งรอยต่อม้วน แต่ไม่เกินร้อยละ 10 ของการส่งแต่ละงวด โดยทำเครื่องหมายให้เห็นชัดเจน                      |

หมายเหตุ: ผู้ขายต้องระบุช่วงอุณหภูมิที่ใช้งานด้วย

นายชำนาญ อ่ำสะอาด  
รองผู้อำนวยการด้านการจัดการผลิต  
หัวหน้าคณะทำงานฯ Spec.



ฉบับวันที่ 11 มิ.ย. 2561

SPECIFICATIONS BOPP FILM FOR OVERWRAP BUNDLES SUPER SLIM CIGARETTES

- |                            |  |
|----------------------------|--|
| 1. TYPE                    | POLYPROPYLENE FILM IN REEL,<br>BIAXIALLY ORIENTED, HEAT SEALABLE,<br>SIZE 318 MILLIMETERS × 2,000 METERS PER REEL, AND<br>MAXIMUM HEAT SEAL TEMPERATURE 180°C, ENSURE THAT<br>NAKED WRAP FILM DOES NOT SEAL/STICK WITH CIGARETTE<br>PACKET   |
| 2. CHARACTERISTIC OF CORE  | INSIDE DIAMETER 76 MILLIMETERS, THICKNESS NOT LESS<br>THAN 8 MILLIMETERS, LENGTH EQUALS TO THE WIDTH OF<br>BOPP FILM   |
| 3. THICKNESS               | 0.022 - 0.028 MILLIMETERS  |
| 4. BASIS WEIGHT            | 20 - 26 GRAMS/ SQUARE METER  |
| 5. HEAT – SEAL STRENGTH    | NOT LESS THAN 300 GRAMS/ 25.4 MILLIMETERS  |
| 6. BLOCKING RESISTANCE     | NO CONSIDERABLE BLOCKING UNDER PRESSURE OF 35 GRAMS /<br>SQUARE CENTIMETERS FOR 24 HOURS AT 40°C , 77.5 % RH   |
| 7. ODOUR                   | ODOURLESS  |
| 8. HAZE                    | NOT MORE THAN 3.0 %  |
| 9. GLOSS (45°)             | NOT LESS THAN 75 GU  |
| 10. CHARACTERISTIC OF REEL | - THE WINDING OF THE BOBBIN MUST BE TIGHT TO AVOID<br>MISALIGNMENT DURING RUNNABILITY.<br>- THE CUT OF FILM MUST BE CLEAN AND SHARP ON THE<br>BOTH EDGES.<br>- NO TEAR JOINT IN REEL. IF NECCESARY, ONLY ONE TEAR<br>JOINT WITH DISTINCTIVE MARK IS MAXIMUM ALLOWANCE TO<br>BE APPEARED IN EACH REEL. THE REELS WITH TEAR JOINT<br>MUST BE LESS THAN 10% IN EACH DELIVERY. |

REMARK : TENDERS ARE REQUESTED TO DESIGNATE RANGE OF THE HEAT SEAL TEMPERATURE

นายชำนาญ อ่ำสะอาด  
รองผู้อำนวยการด้านบริหารจัดการการผลิต  
หัวหน้าคณะทำงานฯ Spec.