



ฉบับวันที่ ๑๑ มิ.ย. 2561

การยาสูบแห่งประเทศไทย  
184 ถนนพระราม 4 แขวงคลองเตย  
เขตคลองเตย กรุงเทพฯ 10110

1/2

คุณลักษณะเฉพาะของ BOPP FILM ห่อบุหรี 10 ของชนิดม้วน  
ขนาดหน้ากว้าง.....มม. ความหนา 25 ไมครอน

- |   |   |
|---|---|
| 1. ชนิด   | ฟิล์มชนิด BIAXIALLY ORIENTED POLYPROPYLENE ผนึกติดกันด้วยความร้อนแบบม้วนขนาด.....มม., อุณหภูมิสูงสุดที่ใช้ผนึกติดกันไม่เกิน 180 °C เมื่อนำไปใช้งานเนื้อฟิล์มต้องไม่ผนึกติดกับฟิล์มห่อของบุหรี |
| 2. ลักษณะของแกน                                     | เส้นผ่าศูนย์กลางภายใน 76 มม., ความหนาไม่ต่ำกว่า 8 มม., ความยาวเท่ากับความกว้าง BOPP FILM  |
| 3. ความหนา (THICKNESS)                              | 0.022 - 0.028 มม.   |
| 4. น้ำหนักมาตรฐาน (BASIS WEIGHT)                    | 20 - 26 กรัม/ตร.ม.  |
| 5. ความต้านแรงดึงรอยผนึกหลุด (HEAT - SEAL STRENGTH) | ไม่ต่ำกว่า 300 กรัม/25.4 มม.  |
| 6. การติดของผิวหน้า (BLOCKING RESISTANCE)           | ไม่ผนึกติดกันสนิท ที่แรงกด 35 กรัม/ตร.ซม. ระยะเวลา 24 ชั่วโมง อุณหภูมิ 40 °C , ความชื้นสัมพัทธ์ 77.5 %  |
| 7. กลิ่น (ODOUR)                                    | ไม่มีกลิ่น  |
| 8. ความมัว (HAZE)                                   | ไม่เกิน 3.0 %   |
| 9. ความมัน (GLOSS : 45°)                            | ไม่ต่ำกว่า 75 GU  |
| 10. ลักษณะทั่วไป                                    | - การม้วนแน่น<br>- รอยตัดเรียบเสมอกันทั้งสองข้าง<br>- ไม่มีรอยต่อภายในม้วน หากจำเป็นให้มีรอยต่อได้ไม่เกินหนึ่งรอยต่อม้วน แต่ไม่เกินร้อยละ 10 ของการส่งแต่ละงวด โดยทำเครื่องหมายให้เห็นชัดเจน  |

หมายเหตุ: ผู้ขายต้องระบุช่วงอุณหภูมิที่ใช้งานด้วย

นายชำนาญ อ่ำสะอาด  
รองผู้อำนวยการด้านบริหารจัดการผลิต  
หัวหน้าคณะทำงานฯ Spec.



ฉบับวันที่ 11 มิ.ย. 2561

การยาสูบแห่งประเทศไทย  
184 ถนนพระราม 4 แขวงคลองเตย  
เขตคลองเตย กรุงเทพฯ 10110

2/2

SPECIFICATIONS FOR BOPP FILM FOR OVERWRAP BUNDLES

SIZE.....mm THICKNESS 25 MICRON

- |                            |  |
|----------------------------|--|
| 1. TYPE                    | POLYPROPYLENE FILM IN REEL,<br>BIAXIALLY ORIENTED, HEAT SEALABLE,<br>SIZE.....mm PER REEL, AND MAXIMUM HEAT SEAL<br>TEMPERATURE 180°C, ENSURE THAT NAKED WRAP FILM DOES<br>NOT SEAL/STICK WITH CIGARETTE PACKET  |
| 2. CHARACTERISTIC OF CORE  | INSIDE DIAMETER 76 mm, THICKNESS NOT LESS THAN 8 mm,<br>LENGTH EQUALS TO THE WIDTH OF BOPP FILM  |
| 3. THICKNESS               | 0.022 - 0.028 mm   |
| 4. BASIS WEIGHT            | 20 - 26 g/m <sup>2</sup>   |
| 5. HEAT – SEAL STRENGTH    | NOT LESS THAN 300 g/ 25.4 mm   |
| 6. BLOCKING RESISTANCE     | NO CONSIDERABLE BLOCKING UNDER PRESSURE OF 35 g/cm <sup>2</sup><br>FOR 24 hrs AT 40°C , 77.5 % RH  |
| 7. ODOUR                   | ODOURLESS  |
| 8. HAZE                    | NOT MORE THAN 3.0 %  |
| 9. GLOSS (45°)             | NOT LESS THAN 75 GU  |
| 10. CHARACTERISTIC OF REEL | - THE WINDING OF THE BOBBIN MUST BE TIGHT TO AVOID<br>MISALIGNMENT DURING RUNNABILITY.<br>- THE CUT OF FILM MUST BE CLEAN AND SHARP ON THE<br>BOTH EDGES.<br>- NO TEAR JOINT IN REEL. IF NECESSARY, ONLY ONE TEAR<br>JOINT WITH DISTINCTIVE MARK IS MAXIMUM ALLOWANCE<br>TO BE APPEARED IN EACH REEL. THE REELS WITH TEAR<br>JOINT MUST BE LESS THAN 10% IN EACH DELIVERY. |

REMARK : TENDERS ARE REQUESTED TO DESIGNATE RANGE OF THE HEAT SEAL TEMPERATURE

นายชำนาญ อ่ำสะอาด  
รองผู้อำนวยการด้านการจัดการผลิต  
หัวหน้าคณะทำงานฯ Spec.