



ฉบับวันที่ 16 ก.พ. 2566

การยางแห่งประเทศไทย 1/2  
184 ถนนพระราม 4 แขวงคลองเตย  
เขตคลองเตย กรุงเทพฯ 10110

คุณลักษณะเฉพาะกระดาษอาร์ตมันสองหน้า ชนิดแผ่น 80 กรัม/ตร.ม. ขนาด .....

กว้าง  $31\frac{1}{8}$  นิ้ว ยาว 43 นิ้ว

กว้าง  $21\frac{1}{2}$  นิ้ว ยาว 31 นิ้ว

1. ชนิด	กระดาษอาร์ตมันสองหน้า ชนิดแผ่น
2. น้ำหนักมาตรฐาน	$80 \pm 4$ กรัม/ตร.ม.
3. ขนาดแผ่น	ความกว้าง $31\frac{1}{8} \pm \frac{1}{8}$ นิ้ว ความยาว $43 \pm \frac{1}{8}$ นิ้ว ความกว้าง $21\frac{1}{2} \pm \frac{1}{8}$ นิ้ว ความยาว $31 \pm \frac{1}{8}$ นิ้ว
4. ทิศทางของเส้นใย	อยู่ตามแนวยาวของแผ่นกระดาษ
5. ความขาวสว่าง (BRIGHTNESS)	แต่ละด้านไม่น้อยกว่า 75 %
6. ความต้านแรงดึง (TENSILE STRENGTH)	แนวขนานเครื่อง ไม่น้อยกว่า 7.0 กก. / 25.4 มม. แนวขวางเครื่อง ไม่น้อยกว่า 4.5 กก. / 25.4 มม.
7. การยืดตัวขณะกระดาษขาด (ELONGATION AT BREAK)	แนวขนานเครื่อง ไม่เกิน 3.0 % แนวขวางเครื่อง ไม่เกิน 8.0 %
8. ความมันวาว ( $75^\circ$ )	ไม่น้อยกว่า 50 GU
9. ความแข็งแรงของผิวกระดาษ (SURFACE STRENGTH)	หมายเลขซีฟิ่งต่ำสุด 6A

หมายเหตุ การยางแห่งประเทศไทยจะถือเอาผลการทดลองใช้งานพิมพ์ และใช้งานกับเครื่องจักรของ  
ฝ่ายผลิตภัณฑ์สำเร็จรูป ประกอบการพิจารณา

(นายรักษศักดิ์ อินทร์ปราบ)  
รองผู้อำนวยการด้านการจัดการผลิต  
หัวหน้าคณะทำงานฯ Spec.





No. 16 February 2023

Tobacco Authority of Thailand 2/2  
184 Rama IV Rd., Klong Toey,  
Bangkok 10110, Thailand

Specifications for Both Sides Coated Paper , Sheet type 80 g/m<sup>2</sup>,  
width 31<sup>1</sup>/<sub>8</sub> inches, Length 43 inches  
width 21<sup>1</sup>/<sub>2</sub> inches, Length 31 inches

1. Type	Both sides coated paper, Sheet Type
2. Basis Weight	80 ± 4 g/m <sup>2</sup>
3. Size of Sheet	Width 31 <sup>1</sup> / <sub>8</sub> ± 1/8 inches, Length 43 ± 1/8 inches Width 21 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> ± 1/8 inches, Length 31 ± 1/8 inches
4. Direction of Grain	Along with the length of paper
5. Brightness	Each side not less than 75%
6. Tensile Strength	Machine direction : MD not less than 7.0 kg/25.4 mm. Cross direction : CD not less than 4.5 kg/25.4 mm.
7. Elongation at Break	Machine direction : MD not more than 3.0 % Cross direction : CD not more than 8.0 %
8. Specular Gloss (75°)	Not less than 50 GU
9. Surface Strength	Not less than wax no. 6A

**Remark** Printing test results together with production line test results will be taken for consideration.

(Mr. Raksak Inprab)

Deputy Governor of Production Management  
Head of Procurement Working Group