



ฉบับวันที่ 16 ก.พ. 2566

การยาสูบแห่งประเทศไทย 1/2  
184 ถนนพระราม 4 แขวงคลองเตย  
เขตคลองเตย กรุงเทพฯ 10110

คุณลักษณะเฉพาะกระดาษอาร์ตการ์ดมันหน้าเดียว ชนิดแผ่น 210 กรัม/ตร.ม.

ขนาดกว้าง 31½ นิ้ว ยาว 43 นิ้ว

1. ชนิด	กระดาษอาร์ตการ์ดมันหน้าเดียว ชนิดแผ่น
2. น้ำหนักมาตรฐาน	210 ± 5% กรัม/ตร.ม.
3. ขนาด	ความกว้าง 31 ½ ± ½ นิ้ว ความยาว 43 ± ½ นิ้ว
4. ทิศทางของเส้นใย	อยู่ตามแนวยาวของแผ่นกระดาษ
5. ความขาวสว่าง (BRIGHTNESS)	ด้านหน้าไม่น้อยกว่า 75 %
6. ความมันวาว (75°)	ด้านหน้าไม่น้อยกว่า 50 GU
7. ความแข็งตัว (STIFFNESS)	แนวขนานเครื่อง (MD) ไม่ต่ำกว่า 8.5 mNm แนวขวางเครื่อง (CD) ไม่ต่ำกว่า 5.0 mNm
8. ความแข็งแรงของผิวกระดาษ (SURFACE STRENGTH)	หมายเลขซีฟิ่งต่ำสุด 7A

หมายเหตุ การยาสูบแห่งประเทศไทยจะถือเอาผลการทดลองใช้งานพิมพ์และใช้งานกับเครื่องบรรจุซองของฝ่ายผลิตภัณฑ์สำเร็จรูป ประกอบการพิจารณา

(นายรักษศักดิ์ อินทร์ปราบ)  
รองผู้อำนวยการด้านบริหารจัดการการผลิต  
หัวหน้าคณะทำงานฯ Spec.



No. 16 February 2023

Tobacco Authority of Thailand 2/2  
184 Rama IV Rd., Klong Toey,  
Bangkok 10110, Thailand

---

SPECIFICATIONS FOR ART CARD ONE SIDE COATED PAPER  
SHEET TYPE 210 g/m<sup>2</sup> WIDTH 31 $\frac{1}{8}$  inches, LENGTH 43 inches

- |                          |  |
|--------------------------|--|
| 1. Type                  | Art card one side coated paper, Sheet type   |
| 2. Basis Weight          | 210 $\pm$ 5% g/m <sup>2</sup>  |
| 3. Size of Sheet         | Width 31 $\frac{1}{8}$ $\pm$ $\frac{1}{8}$ inches, Length 43 $\pm$ $\frac{1}{8}$ inches        |
| 4. Direction of grain    | Along with the length of paper   |
| 5. Brightness            | Printed side not less than 75 %  |
| 6. Specular gloss (75 °) | Printed side not less than 50 GU   |
| 7. Stiffness             | Machine direction (MD) : not less than 8.5 mNm<br>Cross direction (CD) : not less than 5.0 mNm |
| 8. Surface strength      | Not less than wax no. 7A   |

**Remark :** Printing test results together with production line test results will be taken for consideration.

---

(Mr. Raksak Inprab)

Deputy Governor of Production Management  
Head of Procurement Working Group