

แบบสัญญาซื้อขาย



แบบสัญญาซื้อขาย

ลำดับที่.....

สัญญาซื้อขายเครื่องจักรอุปกรณ์ของระบบคัดแยก ลำเลียงสินค้า และกระจายสินค้าอัตโนมัติ
(โครงการจัดหา ติดตั้ง ทดสอบระบบเครื่องจักรด้านกระบวนการจัดเก็บ
และเบิกจ่ายอัตโนมัติ F-02/2)

สัญญานี้ทำขึ้น ณ สำนักงานใหญ่ การยาสูบแห่งประเทศไทย เลขที่ 184 ถนนพระราม 4
แขวงคลองเตย เขตคลองเตย กรุงเทพมหานคร เมื่อวันที่.....เดือน.....พ.ศ. 25..... ระหว่าง
การยาสูบแห่งประเทศไทยโดย..... ผู้ว่าการการยาสูบแห่งประเทศไทย ซึ่งต่อไป
สัญญานี้เรียกว่า “ผู้ซื้อ” ฝ่ายหนึ่ง กับ บริษัท..... ซึ่งจดทะเบียนเป็นนิติบุคคล
ณ..... ตามกฎหมายของประเทศ..... สำนักงานใหญ่
ตั้งอยู่ที่โดย.....ผู้มีอำนาจลงนามผูกพันนิติบุคคล
ปรากฏตามหนังสือรับรองของ.....ฉบับ ลงวันที่.....เดือน.....พ.ศ.....
(และ หนังสือมอบอำนาจ ลงวันที่.....เดือน.....พ.ศ. 25.....) แนบท้ายสัญญานี้ หรือ

หรือกลุ่มกิจการร่วมค้า..... ตามสำเนาสัญญา
ร่วมค้า ลงวันที่.....เดือน.....พ.ศ. 25..... แนบท้ายสัญญานี้ โดยบริษัททุกรายได้ตกลงรับผิดชอบ
ร่วมกันและแทนกันในหน้าที่รับผิดชอบและหนี้ทั้งปวงต่อผู้ซื้ออย่างลูกหนี้ร่วมกันตามสัญญานี้ ซึ่ง
ประกอบด้วย

1. บริษัท..... ซึ่งจดทะเบียนเป็นนิติบุคคล
ณ ตามกฎหมายของประเทศ..... สำนักงานใหญ่
ตั้งอยู่ที่โดย.....ผู้มีอำนาจลงนามผูกพันนิติบุคคล
ปรากฏตามหนังสือรับรองของ.....ฉบับลงวันที่.....เดือน.....พ.ศ.....
(และ หนังสือมอบอำนาจ ลงวันที่.....เดือน.....พ.ศ. 25.....) แนบท้ายสัญญานี้

2. บริษัท..... ซึ่งจดทะเบียนเป็นนิติบุคคล
ณ ตามกฎหมายของประเทศ..... สำนักงานใหญ่
ตั้งอยู่ที่โดย.....ผู้มีอำนาจลงนามผูกพันนิติบุคคล
ปรากฏตามหนังสือรับรองของ.....ฉบับลงวันที่.....เดือน.....พ.ศ.....
(และหนังสือมอบอำนาจ ลงวันที่.....เดือน.....พ.ศ. 25.....) แนบท้ายสัญญานี้

3. บริษัท..... ซึ่งจดทะเบียนเป็นนิติบุคคล
ณตามกฎหมายของประเทศ.....สำนักงานใหญ่
ตั้งอยู่ที่โดย..... ผู้มีอำนาจลงนามผูกพันนิติบุคคล
ปรากฏตามหนังสือรับรองของ.....ฉบับลงวันที่.....เดือน.....พ.ศ.....
(และหนังสือมอบอำนาจ ลงวันที่.....เดือน.....พ.ศ. 25.....) แนบท้ายสัญญา
..... ฯลฯ.....

ซึ่งต่อไปในสัญญานี้ เรียกว่า “ผู้ขาย” อีกฝ่ายหนึ่ง

โดยที่ผู้ซื้อมีความประสงค์ที่จะจัดหา เครื่องจักรอุปกรณ์ของระบบคัดแยก ลำเลียงสินค้า และ
กระจายสินค้าอัตโนมัติ (โครงการจัดหา ติดตั้ง ทดสอบระบบเครื่องจักรด้านกระบวนการจัดเก็บและ
เบิกจ่ายอัตโนมัติ F-02/2)

เพื่อให้รองรับการปฏิบัติงานต่างๆ ณ โรงงานผลิทยาสูบ 6 การยาสูบแห่งประเทศไทย
พระนครหรืออยุธยา จังหวัดพระนครหรืออยุธยา โดยมีรายละเอียดการดำเนินงานและรายละเอียดคุณลักษณะ
เฉพาะที่ต้องดำเนินการตามที่ระบุในเอกสารผนวก 2 แนบท้ายสัญญานี้ และโดยที่ผู้ขายประสงค์จะรับ
ดำเนินการดังกล่าวตามความประสงค์ของผู้ซื้อ

คู่สัญญาจึงได้ตกลงกันมีข้อความดังต่อไปนี้

ข้อ 1. ข้อตกลงการซื้อ

ผู้ซื้อตกลงซื้อและผู้ขายตกลงขายสินค้าเครื่องจักรอุปกรณ์ของระบบคัดแยก ลำเลียงสินค้า
และกระจายสินค้าอัตโนมัติ (โครงการจัดหา ติดตั้ง ทดสอบระบบเครื่องจักรด้านกระบวนการจัดเก็บ
และเบิกจ่ายอัตโนมัติ F-02/2) พร้อมติดตั้ง ทดสอบระบบและอุปกรณ์ต่างๆ ที่เกี่ยวข้อง รวมทั้งฝึกอบรม
บุคลากรของผู้ซื้อ ณ โรงงานผลิทยาสูบ 6 การยาสูบแห่งประเทศไทย พระนครหรืออยุธยา จังหวัด
พระนครหรืออยุธยา โดยมีรายละเอียดการดำเนินงานที่ต้องดำเนินการตามที่ระบุไว้ในเอกสารข้อกำหนดการ
ซื้อ ขอบเขตงาน และรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ ผนวก 2 แนบท้ายสัญญานี้

การดำเนินการส่วนใดๆตามสัญญานี้ซึ่งจำเป็นต้องขออนุญาตต่อหน่วยงานใดในการ
ดำเนินการตามกฎหมาย ระเบียบ หรือข้อบังคับใดๆ ของทางราชการ ให้เป็นหน้าที่ความรับผิดชอบของ
ผู้ขายที่จะต้องรับผิดชอบดำเนินการออกค่าใช้จ่ายเองทั้งสิ้น

ข้อ 2. เอกสารอันเป็นส่วนหนึ่งของสัญญา

เอกสารแนบท้ายสัญญาดังต่อไปนี้ให้ถือเป็นส่วนหนึ่งของสัญญานี้

2.1 ผนวก 1 ประกาศการยาสูบแห่งประเทศไทย เรื่องประกวดราคาซื้ออิเล็กทรอนิกส์
เลขที่ ผจพ.ข.๙๙/๙๙/๙๙ เครื่องจักรอุปกรณ์ของระบบคัดแยก ลำเลียงสินค้า และกระจาย
สินค้าอัตโนมัติ (โครงการจัดหา ติดตั้ง ทดสอบระบบเครื่องจักรด้านกระบวนการจัดเก็บ

และเบิกจ่ายอัตโนมัติ F-02/2) ลงวันที่.....เดือน.....พ.ศ. 25..... จำนวน.....(.....)
หน้า

2.2 ผนวก 2 ข้อกำหนดการซื้อ รายละเอียดการดำเนินงาน และรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ
ประกอบด้วย

- (1) รายละเอียดการดำเนินงาน เครื่องจักรอุปกรณ์ของระบบคัดแยก ลำเลียงสินค้า และ
กระจายสินค้าอัตโนมัติ (โครงการจัดหา ติดตั้ง ทดสอบระบบเครื่องจักรด้านกระบวนการ
จัดเก็บและเบิกจ่ายอัตโนมัติ F02/2) จำนวน.....(.....)หน้า
- (2) รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของระบบ คัดแยก ลำเลียงสินค้าและกระจายสินค้า
อัตโนมัติ จำนวน.....(.....)หน้า
- (3) รายละเอียดข้อกำหนดสำหรับการฝึกอบรม จำนวน.....(.....)หน้า
- (4) รายละเอียดเงื่อนไขในการตรวจรับ จำนวน.....(.....)หน้า
- (5) Plant Layout จำนวน.....(.....)หน้า
- (6) ตัวอย่างข้อมูลสัดส่วนการกระจายสินค้าต่อวันตามตราสินค้า (โดยประมาณ)
จำนวน.....(.....)หน้า

2.3 ผนวก 3 ข้อเสนอและเอกสารของผู้ขาย ประกอบด้วย

- (1) หนังสือแต่งตั้งจากบริษัทผู้ผลิต ตามข้อ 3.2 ของรายละเอียดและขอบเขตของงาน
จำนวน.....(.....)หน้า
- (2) หนังสือรับรองผลงานและสำเนาสัญญาตามข้อ 3.3 ของรายละเอียดและขอบเขต
ของงาน, และสำเนาหนังสือข้อตกลงการเข้าร่วมเป็นกิจการร่วมค้า ที่แสดงสัดส่วน
ความรับผิดชอบของผู้ร่วมค้าทุกราย (ถ้ามี) ตามข้อ 3.5 ของรายละเอียดและ
ขอบเขตของงาน จำนวน.....(.....)หน้า
- (3) ตารางเปรียบเทียบรายละเอียดและคุณลักษณะเฉพาะที่เสนอ พร้อมแนบแคตตาล็อก
และรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของอุปกรณ์ที่จะเสนอมา ตามข้อ 5.6 ของ
รายละเอียดและขอบเขตของงาน จำนวน.....(.....)หน้า
- (4) แบบเบื้องต้นแสดงการจัดวาง ติดตั้ง เครื่องจักรอุปกรณ์ของระบบคัดแยก
ลำเลียงสินค้า และกระจายสินค้าอัตโนมัติ บนพื้นที่ติดตั้งภายนอกอาคาร และพื้นที่
ติดตั้งภายในอาคาร ตามรูปที่ 2 ในเอกสารแนบ 1.2
จำนวน.....(.....)หน้า
- (5) ข้อตกลงคุณธรรม (ฉบับลงนาม) ตามข้อ 5.2 ของรายละเอียดและขอบเขต
ของงาน จำนวน.....(.....)หน้า

2.4 ผนวก 4 เอกสารตอบข้อซักถามและชี้แจงเพิ่มเติม (ถ้ามี) ในระบบเครือข่ายสารสนเทศของ
กรมบัญชีกลาง และการยาสูบแห่งประเทศไทย จำนวน.....(.....)หน้า

2.5 ผนวก าลา..... จำนวน.....(.....)หน้า

ความใดในเอกสารแนบท้ายสัญญาที่ขัดแย้งกับข้อความในสัญญานี้ ให้ใช้ข้อความในสัญญานี้ บังคับและในกรณีที่ข้อความในเอกสารแนบท้ายสัญญาขัดแย้งกันเอง ผู้ขายจะต้องปฏิบัติตามคำวินิจฉัยของผู้ซื้อ โดยผู้ขายไม่มีสิทธิเรียกค่าเสียหาย ค่าทดแทน หรือค่าใช้จ่ายใดๆ ทั้งสิ้น

ผู้ขายยืนยันและรับรองว่าได้สอบถามข้อผิดพลาดบกพร่อง หรือข้อสงสัย หรือความไม่ชัดเจนใดๆ ในเอกสารสัญญานี้ทั้งหมดแล้ว และได้ข้อยุติในปัญหาต่างๆ จนเป็นที่เข้าใจโดยปราศจากข้อสงสัยแล้ว ยืนยันและรับรองว่าราคาขายและติดตั้งอุปกรณ์ทั้งหมดตามสัญญานี้ ผู้ขายได้พิจารณาข้อความและเงื่อนไขที่ปรากฏในสัญญา โดยครอบคลุมถึงความผิดพลาดบกพร่อง หรือข้อสงสัย หรือความไม่ชัดเจนใดๆ เกี่ยวกับเอกสารในสัญญานี้ทั้งหมดแล้ว ซึ่งผู้ขายยอมรับความเสี่ยงภัยจากเหตุดังกล่าวที่มีขึ้นในปัจจุบันและอาจจะมีขึ้นในอนาคต และไม่เรียกร้องค่าใช้จ่ายหรือค่าเสียหายใดๆ เพิ่มเติมในภายหลังจากผู้ซื้อ ทั้งสิ้น

ข้อ 3. มูลค่างานตามสัญญา

ราคาขาย พร้อมติดตั้ง ทดสอบระบบเครื่องจักรด้านกระบวนการ อุปกรณ์ บริการต่างๆ รวมถึงการดำเนินการใดๆ สำหรับงานซื้อขายเครื่องจักรอุปกรณ์ของระบบคัดแยก ลำเลียงสินค้า และกระจายสินค้าอัตโนมัติ (โครงการจัดหา ติดตั้ง ทดสอบระบบเครื่องจักรด้านกระบวนการจัดเก็บและเบิกจ่ายอัตโนมัติ F02/2) และค่าฝึกอบรม ตามที่ระบุในข้อกำหนดการซื้อ รายละเอียดการดำเนินงาน และรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ เอกสารผนวก 2 แนบท้ายสัญญานี้ รวมเป็นมูลค่างานตามสัญญาทั้งหมด.....บาท (.....) ซึ่งได้รวมภาษีมูลค่าเพิ่มในอัตราร้อยละ 7 (เจ็ด) เป็นจำนวนเงินบาท (.....) และรวมค่าภาษีอากรนำเข้า ค่าขนส่ง ค่าจดทะเบียน ค่าธรรมเนียม และค่าใช้จ่ายอื่นใดที่พึงปรารถนาไว้ด้วยแล้ว

ผู้ขายรับรองว่า บรรดาวัสดุอุปกรณ์ที่ผู้ขายจัดหาและนำมาติดตั้งตามสัญญานี้ ผู้ขายคิดราคาจากผู้ซื้อไม่สูงกว่าราคาที่จำหน่ายในท้องตลาดโดยทั่วไป หากความปรากฏแก่ผู้ซื้อในภายหลังว่าข้อเท็จจริงไม่เป็นไปตามคำรับรองข้างต้น ผู้ขายจะต้องคืนเงินส่วนต่างที่ได้รับไปแล้วพร้อมดอกเบี้ยในอัตราร้อยละ 7.5 (เจ็ดจุดห้า) ต่อปี นับแต่วันที่ได้รับเงินจำนวนดังกล่าวไปให้แก่ผู้ซื้อ ภายใน 30 (สามสิบ) วัน นับแต่วันที่ได้รับแจ้งเป็นหนังสือจากผู้ซื้อ

ข้อ 4. การส่งมอบ

ภายใน 300 (สามร้อย) วัน นับจากวันลงนามในสัญญา ผู้ขายจะจัดหา ติดตั้ง และทดสอบระบบและวัสดุอุปกรณ์ รวมทั้งดำเนินการฝึกอบรมบุคลากรของผู้ซื้อตามที่กำหนดในสัญญาข้อ 1 โดยตกลงจะจัดหาวัสดุอุปกรณ์ต่างๆ ซึ่งเป็นชนิดดีและเป็นของแท้ของใหม่และทันสมัย ไม่เป็นของเคยใช้งานมาแล้ว หรือเก่าเก็บ หรือสินค้าตกชั้น หรือสินค้าที่ใช้เทคโนโลยีที่ล้าสมัย และรับประกันคุณภาพและคุณสมบัติไม่ต่ำกว่าที่กำหนดไว้ตามรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะในเอกสารผนวก 2 แนบท้ายสัญญานี้ รวมทั้งจะใช้

ช่างฝีมือที่มีมาตรฐานทางวิชาชีพเพื่อดำเนินการตามสัญญาที่จ้างแล้วเสร็จ โดยผู้ขายจะต้องส่งมอบงานซื้อตามที่กำหนดในสัญญาข้อ 1 โดยแบ่งการส่งมอบเป็นงวดๆ ดังต่อไปนี้

งวดที่ 1 ส่งมอบแผนการดำเนินงานของโครงการ (Project Plan) พร้อมประมาณการเวลาแล้วเสร็จ บัญชีรายการอุปกรณ์ (List of Equipment) พร้อมราคา-แผนผังโครงสร้างการบริหารงานโครงการ การทบทวนและเสนอแผนผังการติดตั้งและการวางตำแหน่งของเครื่องจักร อุปกรณ์ของระบบคัดแยก ลำเลียงสินค้า และกระจายสินค้าอัตโนมัติ ให้การยาสูบแห่งประเทศไทยรับทราบและอนุมัติเป็นลายลักษณ์อักษรก่อนการปฏิบัติงานจริง ภายใน 30 (สามสิบ) วัน นับถัดจากวันลงนามในสัญญา

งวดที่ 2 ส่งมอบเครื่องจักรอุปกรณ์ของระบบคัดแยก ลำเลียงสินค้า และกระจายสินค้าอัตโนมัติ ตามเอกสารแนบ 1.2 รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของระบบคัดแยก ลำเลียงสินค้า และกระจายสินค้าอัตโนมัติ ข้อ 1 ถึง 9 ภายใน 180 (หนึ่งร้อยแปดสิบ) วัน นับถัดจากวันลงนามในสัญญา

งวดที่ 3 ติดตั้งเครื่องจักรอุปกรณ์ของระบบคัดแยก ลำเลียงสินค้า และกระจายสินค้าอัตโนมัติ ตามเอกสารแนบ 1.2 รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของระบบคัดแยก ลำเลียงสินค้า และกระจายสินค้าอัตโนมัติ ข้อ 1 ถึง 10 พร้อมทดสอบระบบทั้งหมดตามเอกสารแนบ 1.4 รายละเอียดเงื่อนไขในการตรวจรับ และฝึกอบรม ตามเอกสารแนบ 1.3 รายละเอียดข้อกำหนดสำหรับการฝึกอบรม ภายใน 300 (สามร้อย) วัน นับถัดจากวันลงนามในสัญญา (ติดตั้งและทดสอบ ณ อาคาร B02) หรือตามที่ผู้ซื้อกำหนด

ข้อ 5. การชำระเงิน ภาษีอากร และค่าธรรมเนียมต่างๆ

การชำระเงินค่าพัสดุอุปกรณ์ตามข้อ 3 ผู้ซื้อจะชำระเป็นงวดๆ รวม 3 (สาม) งวด ตามเงื่อนไขในการชำระเงินและรายละเอียดซึ่งระบุไว้ในเอกสาร แนบท้ายสัญญา ทั้งนี้ ตามที่ระบุดังนี้

งวดที่ 1 ร้อยละ 10 (สิบ) ของมูลค่างานทั้งหมดตามสัญญา เมื่อผู้ขายส่งมอบผลงานงวดที่ 1 ตามข้อ 4 เรียบร้อยแล้ว

งวดที่ 2 ร้อยละ 50 (ห้าสิบ) ของมูลค่างานทั้งหมดตามสัญญา เมื่อผู้ขายส่งมอบผลงานงวดที่ 2 ตามข้อ 4 เรียบร้อยแล้ว

งวดที่ 3 ร้อยละ 40 (สี่สิบ) ของมูลค่างานทั้งหมดตามสัญญา เมื่อผู้ขายส่งมอบผลงานงวดที่ 3 ตามข้อ 4 เรียบร้อยแล้ว

ผู้ซื้อจะจ่ายเงินแต่ละงวดให้ผู้ขายซึ่งได้รวมภาษีมูลค่าเพิ่มไว้ในราคาซื้อตามสัญญาแล้ว พร้อมทั้งหักภาษี ณ ที่จ่าย (ถ้ามี) หลังจากผู้ซื้อได้ตรวจสอบและตรวจรับงานในแต่ละงวดแล้ว

ภาษีมูลค่าเพิ่มซึ่งรวมอยู่ในราคาซื้อขายแล้วตามข้อ 3 ผู้ซื้อจะชำระให้แก่ผู้ขาย พร้อมการชำระเงินในแต่ละงวด โดยผู้ขายต้องออกใบกำกับภาษีให้กับผู้ซื้อ เท่ากับจำนวนภาษีมูลค่าเพิ่มที่ได้รับ

นอกจากนี้ ผู้ขายต้องเสียภาษีอากรแสดมปีตามกฎหมายไทย และภาษีอากรค่าธรรมเนียม หรือค่าใช้จ่ายอื่นใดที่ต้องเสียในประเทศไทย และประเทศอื่น (ถ้ามี)

ในกรณีที่ต้องนำเข้าพัสดุ เครื่องจักร และอุปกรณ์จากต่างประเทศ ผู้ขายต้องมีภาระหน้าที่ในการดำเนินการด้านพิธีการนำเข้าและรับผิดชอบในความเสียหายและภาระค่าใช้จ่ายต่างๆ รวมถึงค่าธรรมเนียมและหรือค่าภาษีอากรในการนำเข้าพัสดุดังกล่าว รวมถึงการขนส่งจนถึงสถานที่ที่ผู้ซื้อกำหนดด้วย

ข้อ 6. หลักประกันการปฏิบัติตามสัญญา

ในขณะที่ทำสัญญานี้ ผู้ขายได้นำหลักประกันเป็น.....
เป็นจำนวนเงิน..... บาท (.....) ซึ่งเท่ากับร้อยละ 5 (ห้า) ของมูลค่างานตามสัญญามามอบให้แก่ผู้ซื้อเพื่อเป็นหลักประกันการปฏิบัติตามสัญญานี้

กรณีผู้ขายใช้หนังสือค้ำประกันมาเป็นหลักประกันการปฏิบัติตามสัญญานี้ หนังสือค้ำประกันดังกล่าวจะต้องออกโดยธนาคารที่ประกอบกิจการในประเทศไทย หรือโดยบริษัทเงินทุนหรือบริษัทเงินทุนหลักทรัพย์ที่ได้รับอนุญาตให้ประกอบกิจการเงินทุนเพื่อการพาณิชย์ และประกอบธุรกิจค้ำประกันตามประกาศของธนาคารแห่งประเทศไทย ตามรายชื่อบริษัทเงินทุนที่ธนาคารแห่งประเทศไทยแจ้งเวียนให้ทราบตามแบบที่คณะกรรมการนโยบายการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐกำหนด หรืออาจเป็นหนังสือค้ำประกันอิเล็กทรอนิกส์ตามวิธีการที่กรมบัญชีกลางกำหนดก็ได้ และจะต้องมีอายุการค้ำประกัน ตลอดไปจนกว่าผู้ขายพ้นข้อผูกพันตามสัญญานี้

หลักประกันที่ผู้ขายนำมามอบให้ตามวรรคหนึ่ง จะต้องมีอายุครอบคลุมความรับผิดชอบทั้งปวงของผู้ขายตลอดอายุสัญญา ถ้าหลักประกันที่ผู้ขายนำมามอบให้ดังกล่าวลดลงหรือเสื่อมค่าลง หรือมีอายุไม่ครอบคลุมถึงความรับผิดชอบของผู้ขายตลอดอายุสัญญา ไม่ว่าจะด้วยเหตุใดๆ ก็ตาม รวมถึงกรณีผู้ขายส่งมอบงานล่าช้าเป็นเหตุให้ระยะเวลาแล้วเสร็จหรือวันครบกำหนดความรับผิดชอบในความชำรุดบกพร่องตามสัญญาเปลี่ยนแปลงไป ไม่ว่าจะเกิดขึ้นคราวใด ผู้ขายต้องหาหลักประกันใหม่หรือหลักประกันเพิ่มเติมให้มีจำนวนครบถ้วนตามวรรคหนึ่ง มามอบให้แก่ผู้ซื้อภายใน 30 (สามสิบ) วัน นับแต่วันที่ได้รับแจ้งเป็นหนังสือจากผู้ซื้อ

หลักประกันที่ผู้ขายนำมามอบไว้ตามข้อนี้ ผู้ซื้อจะคืนให้แก่ผู้ขายโดยไม่มีดอกเบี้ยเมื่อผู้ขายพ้นจากข้อผูกพันและความรับผิดชอบทั้งปวงตามสัญญานี้แล้ว

ข้อ 7. การรับรองประสิทธิภาพในการทำงาน และรับประกันความชำรุดบกพร่อง

- 7.1 ผู้ขายรับรองว่างานซื้อพร้อมวัสดุอุปกรณ์ที่ส่งมอบให้ผู้ซื้อตามสัญญานี้ เป็นของแท้ของใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน มีประสิทธิภาพในการทำงานเป็นไปตามรายละเอียดที่ปรากฏในผนวก 2 และ 3 เอกสารแนบท้ายสัญญาและการทดสอบประสิทธิภาพให้เป็นไปตามรายละเอียดและวิธีการที่กำหนดไว้ในเอกสารแนบท้ายสัญญาทุกประการ

7.2 ผู้ขายตกลงรับประกันความชำรุดบกพร่องหรือขัดข้องของงานตามสัญญาซื้อเป็นเวลา 12 (สิบสอง) เดือน นับจากวันที่ผู้ซื้อรับมอบงานทั้งหมดตามสัญญา ถ้าภายในระยะเวลาดังกล่าวระบบหรือวัสดุอุปกรณ์ที่ผู้ขายจัดหาตามสัญญานี้เกิดความชำรุดบกพร่องหรือใช้งานไม่ได้ทั้งหมดหรือแต่บางส่วน และความชำรุดบกพร่องของระบบหรือวัสดุอุปกรณ์ดังกล่าวเกิดขึ้นโดยมิใช่ความผิดของผู้ซื้อ ผู้ขายจะต้องบริหารจัดการซ่อมแซมแก้ไขหรือเปลี่ยนส่วนที่ชำรุดเสียหายให้ใหม่เพื่อให้สามารถใช้งานได้ดังเดิม โดยไม่คิดค่าใช้จ่ายใดๆ ทั้งสิ้น และ/หรือรับชดเชยค่าเสียหายให้เท่าราคาวัสดุอุปกรณ์ที่ใช้การไม่ได้ (ในราคาตามสัญญาหรือราคาปัจจุบัน โดยใช้ราคาที่สูงกว่าเป็นเกณฑ์) แล้วแต่ผู้ซื้อจะเลือก และจะแจ้งให้ผู้ขายทราบเป็นหนังสือ

ผู้ขายจะต้องรับประกันความชำรุดบกพร่องเฉพาะอุปกรณ์ 1) หุ่นยนต์แบบแขน หรือ หุ่นยนต์แบบโครง ยกเว้นส่วนกริปเปอร์ (Gripper Unit) 2) Sorter เป็นระยะเวลาไม่น้อยกว่า 24 (ยี่สิบสี่) เดือน นับจากวันที่ผู้ซื้อรับมอบงานทั้งหมดตามสัญญา และผู้ขายจะต้องบริหารจัดการซ่อมแซมหรือเปลี่ยนส่วนที่ชำรุดเสียหายให้สามารถใช้งานได้ตามปกติ โดยไม่คิดค่าใช้จ่ายใดๆ ทั้งสิ้น หรือรับชดเชยค่าเสียหายให้เท่าราคาวัสดุที่ใช้การไม่ได้ (ในราคาตามสัญญาหรือราคาปัจจุบัน โดยใช้ราคาที่สูงกว่าเป็นเกณฑ์) ซึ่งแล้วแต่ผู้ซื้อจะเลือก และจะแจ้งให้ผู้ขายทราบเป็นหนังสือ

ในกรณีที่ผู้ขายไม่สามารถซ่อมแซมแก้ไขพัสดุ เครื่องจักร และอุปกรณ์ที่ชำรุดเสียหายตามวรรคหนึ่งและวรรคสองให้ใช้งานได้ตามปกติ ภายใน 7 (เจ็ด) วันทำการของผู้ซื้อ นับจากวันที่ได้รับแจ้งความชำรุดบกพร่อง และเป็นเหตุให้ผู้ซื้อไม่สามารถใช้งานเครื่องจักรได้ทั้งระบบ นอกจากผู้ขายจะต้องรับผิดชอบต่อสิ่งที่เกิดขึ้นตามที่ระบุไว้ในวรรคหนึ่งและวรรคสองแล้ว ผู้ขายจะต้องจ่ายค่าปรับตามข้อ 13 ให้แก่ผู้ซื้อจนถึงวันที่ได้แก้ไขแล้วเสร็จ

ทั้งนี้ เมื่อได้มีการซ่อมแซมหรือเปลี่ยนพัสดุ เครื่องจักร และอุปกรณ์ที่ชำรุดเสียหายตามวรรคหนึ่งและวรรคสองให้เรียบร้อยแล้ว ผู้ซื้อสงวนสิทธิที่จะขยายระยะเวลารับประกันความชำรุดบกพร่องของผู้ขายออกไปเท่ากับระยะเวลาที่ผู้ซื้อไม่สามารถใช้งานได้ รวมถึงระยะเวลาที่เสียไปในการแก้ไขความชำรุดบกพร่องดังกล่าวจนถึงวันที่ได้แก้ไขแล้วเสร็จ

หากผู้ขายได้สิทธิในระยะเวลาประกันความชำรุดบกพร่องเป็นเวลานานกว่า 12 (สิบสอง) เดือน ตามวรรคหนึ่ง และเกินกว่า 24 (ยี่สิบสี่) เดือน ตามวรรคสอง หรือสิทธิอื่นใดสำหรับพัสดุ เครื่องจักร และอุปกรณ์ ที่นำมาใช้ในโครงการนี้ ผู้ขายต้องโอนสิทธิดังกล่าวให้แก่ผู้ซื้อก่อนวันครบกำหนดระยะเวลาความรับผิดชอบในความชำรุดบกพร่องข้างต้น

ข้อ 8. การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดของงานซื้อ อุปกรณ์ และบริการ

ผู้ขายมีสิทธิที่จะขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดของงานซื้อพร้อมอุปกรณ์ และบริการได้ ในกรณีดังต่อไปนี้

- 8.1 เมื่อทำการออกแบบ และคำนวณ หรือการทดสอบ หรือทดลองประสิทธิภาพตามที่ระบุในสัญญาโดยละเอียดแล้วพบว่างานซื้อพร้อมวัสดุอุปกรณ์และบริการ ตามที่ระบุในเอกสารสัญญาอาจทำให้ประสิทธิภาพ หรือสมรรถนะของงานซื้อพร้อมทั้งวัสดุอุปกรณ์ในระบบต่างๆ มีประสิทธิภาพน้อยกว่าที่กำหนดไว้ตามสัญญา โดยมีสาเหตุจากความผิดพลาด ความบกพร่อง หรือความประมาทเลินเล่อของผู้ขายหรือผู้ขายมีส่วนอยู่ด้วย
- 8.2 ผู้ผลิตวัสดุอุปกรณ์ หรือผู้แทนจำหน่ายวัสดุอุปกรณ์ ตามที่ระบุในเอกสารสัญญา เลิกกิจการ เลิกจำหน่าย เลิกผลิต เปลี่ยนแปลงรายการคุณสมบัติหรือรายละเอียดที่สำคัญ หรือเปลี่ยนแปลงรายละเอียดทางเทคนิคของสิ่งของที่ต้องจัดหาตามสัญญานี้ตามปกติประเพณีของการผลิตสิ่งของประเภทนี้ หรือได้ปรับปรุง หรือตัดแปลงคุณลักษณะของสิ่งของตามสัญญานี้ ให้มีประสิทธิภาพดีกว่าเดิม ตามวิวัฒนาการของเทคโนโลยีสมัยใหม่

การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดของอุปกรณ์ในกรณีดังกล่าวข้างต้น ผู้ขายต้องได้รับการยินยอมเป็นหนังสือจากผู้ซื้อก่อน และต้องไม่ทำให้ประสิทธิภาพหรือสมรรถนะของงานซื้อตามสัญญานี้ลดลงหรือทำให้ผู้ซื้อเสียประโยชน์ หรือมีภาระค่าใช้จ่ายเพิ่มขึ้น รวมทั้งไม่เป็นเหตุที่จะนำมาอ้างเพื่อขอขยายกำหนดเวลาส่งมอบตามสัญญานี้ หากการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวมีผลทำให้ราคาของงานซื้อหรือวัสดุอุปกรณ์ที่ต้องจัดหาเพื่อการดำเนินงานตามสัญญานี้ในขณะและผู้ซื้อได้อนุญาตให้มีการเปลี่ยนแปลงลดลง ผู้ขายยินยอมให้ผู้ซื้อปรับลดราคาค่าพัสดุอุปกรณ์ตามสัญญาได้

หากผู้ขายดำเนินการปรับปรุง หรือทดแทนเปลี่ยนแปลงรายละเอียดวัสดุอุปกรณ์โดยมิได้ปฏิบัติตามสัญญาตามความในวรรคสองและเกิดความเสียหายอย่างใดๆ ขึ้น ผู้ขายต้องรับผิดชอบต่อความเสียหายอย่างใดๆ ที่เกิดขึ้นดังกล่าวทั้งสิ้น

ข้อ 9. การจัดส่งและตรวจสอบ วัสดุอุปกรณ์ที่จัดหามาเพื่อการทำงานตามสัญญา

- 9.1 หากวัสดุอุปกรณ์ที่ต้องจัดหามาเพื่อการทำงานตามสัญญานี้ เป็นสิ่งของที่ผู้ขายจะต้องสั่งหรือนำเข้ามาจากต่างประเทศ ไม่ว่าจะผู้ขายจะเป็นผู้นำเข้ามาเอง หรือนำเข้าโดยผ่านตัวแทน หรือบุคคลอื่นใด โดยทางเรือในเส้นทางที่มีเรือไทยเดินอยู่ และสามารถให้บริการรับขนได้ ตามที่รัฐมนตรีว่าการกระทรวงคมนาคมประกาศกำหนด ผู้ขายต้องจัดการให้สิ่งของดังกล่าวบรรทุกโดยเรือไทย หรือเรือที่มีสิทธิเช่นเดียวกับเรือไทย จากต่างประเทศมายังประเทศไทย เว้นแต่จะได้รับอนุญาตจากกรมเจ้าท่าก่อนบรรทุกของนั้นลงเรืออื่นที่มีใช้เรือไทย หรือเป็นของที่



รัฐมนตรีว่าการกระทรวงคมนาคม ประกาศยกเว้นให้บรรทุกด้วยเรืออื่นได้ ทั้งนี้ ไม่ว่าจะการ
สั่งซื้อสิ่งของดังกล่าวมาจากต่างประเทศจะเป็นในแบบใด

- 9.2 ในการจัดส่งวัสดุอุปกรณ์เพื่อการทำงานตามสัญญาให้แก่ผู้ซื้อ ถ้าสิ่งของนั้นเป็นสิ่งของ
ตามข้อ 9.1 ผู้ขายจะต้องส่งมอบใบตราส่ง (Bill of Landing) หรือสำเนาใบตราส่งสำหรับของ
นั้น ซึ่งแสดงว่าได้บรรทุกมาโดยเรือไทย หรือเรืออื่นที่มีสิทธิเช่นเดียวกับเรือไทย ให้แก่ผู้ซื้อ
พร้อมกับการส่งสิ่งของนั้นด้วย

ในกรณีที่วัสดุอุปกรณ์ดังกล่าว ไม่ได้บรรทุกจากต่างประเทศมายังประเทศไทยโดย
เรือไทย หรือเรือที่มีสิทธิเช่นเดียวกับเรือไทย ผู้ขายต้องส่งมอบหลักฐานซึ่งแสดงว่าได้รับ
อนุญาตจากกรมเจ้าท่าให้บรรทุกของโดยเรืออื่นได้ หรือหลักฐานซึ่งแสดงว่าได้ชำระ
ค่าธรรมเนียมพิเศษเนื่องจากการไม่บรรทุกของโดยเรือไทยตามกฎหมายว่าด้วยการส่งเสริม
การพาณิชย์นาวีแล้ว อย่างใดอย่างหนึ่งแก่ผู้ซื้อด้วย

ในกรณีที่ผู้ขายไม่ส่งมอบหลักฐานอย่างใดอย่างหนึ่งดังกล่าวข้างต้นให้แก่ผู้ซื้อ แต่จะ
ขอส่งสิ่งของดังกล่าวให้ผู้ซื้อก่อน โดยยังไม่รับชำระเงินค่าสิ่งของ ผู้ซื้อจะมีสิทธิรับสิ่งของดังกล่าว
ไว้ก่อน และชำระเงินค่าสิ่งของ เมื่อผู้ขายได้ปฏิบัติตามถูกต้องครบถ้วนดังกล่าวแล้วได้

- 9.3 ผู้ขายต้องรับผิดชอบเตรียมการที่จำเป็น รวมทั้งผูกมัดทึบห่อเพื่อป้องกันความเสียหายอันจะ
เกิดแก่วัสดุอุปกรณ์ที่จัดหามาเพื่อการทำงานตามสัญญานี้ ตั้งแต่ต้นทางจนถึงปลายทางมาถึง
ประเทศไทย และเมื่อเดินทางมาถึงประเทศไทย ผู้ขายต้องรับผิดชอบในการจัดหาสถานที่
สำหรับเก็บรักษาตามความจำเป็นเพื่อป้องกันความเสียหายอันจะเกิดแก่อุปกรณ์เหล่านั้น
ตลอดจนลำเลียงขนส่งวัสดุอุปกรณ์ไปยังสถานที่สำหรับติดตั้งด้วยค่าใช้จ่ายของผู้ขายเอง

- 9.4 เมื่อผู้ซื้อได้ตรวจสอบสิ่งของที่ส่งเข้าโครงการเพื่อการทำงานตามสัญญานี้และเห็นว่าถูกต้อง
ครบถ้วนตามรายละเอียดที่ระบุในเอกสารผนวก 2 และ ผนวก 3 แบบท้ายสัญญาแล้ว ผู้ซื้อจะ
ออกหลักฐานการตรวจสอบไว้ให้ เพื่อให้ผู้ขายนำมาเป็นหลักฐานประกอบการขอรับเงินงวด
ค่างานนั้น

ถ้าผลของการตรวจสอบปรากฏว่าสิ่งของที่ผู้ขายส่งเข้าโครงการไม่ตรงตามราย
ละเอียดที่ระบุในเอกสารผนวก 2 และ ผนวก 3 แบบท้ายสัญญา หรือพบความชำรุดบกพร่อง
ผู้ซื้อทรงไว้ซึ่งสิทธิที่จะไม่รับสิ่งของนั้น ในกรณีเช่นว่านี้ ผู้ขายต้องรับนำสิ่งของนั้นกลับคืนโดย
เร็วที่สุดเท่าที่จะทำได้ และนำสิ่งของมาส่งมอบให้ใหม่ หรือต้องทำการแก้ไขให้ถูกต้องตาม
สัญญาด้วยค่าใช้จ่ายของผู้ขายเอง และระยะเวลาที่เสียไปเพราะเหตุดังกล่าว ผู้ขายจะนำมา
อ้างเป็นเหตุขอขยายเวลาทำการตามสัญญาหรือของลดหรือลดค่าปรับไม่ได้

ข้อ 10. การปฏิบัติงานและการฝึกอบรม

- 10.1 ผู้ขายต้องส่งเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้ ความชำนาญ มาทำงานรวมถึงการติดตั้งระบบเครือข่าย วัสดุอุปกรณ์ และการบริการต่างๆ ตามสัญญา ณ สถานที่ที่ผู้ซื้อกำหนด รวมทั้งทำการ ทดสอบระบบเครือข่ายพร้อมทั้งอุปกรณ์ต่างๆ และฝึกอบรมบุคลากรของผู้ซื้อให้แล้วเสร็จ และสามารถปฏิบัติงานได้ ให้ถูกต้องครบถ้วนและภายในกำหนดเวลาตามข้อ 4 ทั้งนี้ ผู้ขาย จะต้องจัดทำเอกสารแจ้งกำหนดการเข้าติดตั้งหรือทดสอบงานพร้อมอุปกรณ์ในแต่ละครั้ง โดย ทำเป็นหนังสือนำไปยื่นต่อผู้ซื้อในเวลาทำการ ก่อนวันติดตั้งหรือทดสอบงานพร้อมอุปกรณ์ ไม่น้อยกว่า 7 (เจ็ด) วัน หรือตามกำหนดเวลาที่ผู้ซื้อเห็นชอบ
- 10.2 ผู้ขายต้องเป็นผู้จัดหาผู้เชี่ยวชาญ ช่างฝีมือซึ่งมีความรู้ความสามารถและประสบการณ์รวมทั้ง ครงงาน และวัสดุเครื่องมือเครื่องใช้ ตลอดจนอุปกรณ์ต่างๆ เพื่อทำการติดตั้งและทดสอบ ระบบและวัสดุอุปกรณ์ที่จัดหามาเพื่อการทำงานตามสัญญานี้ด้วยค่าใช้จ่ายของผู้ขายเอง ทั้งสิ้น รวมทั้งต้องรับภาระในเรื่องภาษีทุกประเภทที่บุคลากรของผู้ขายต้องเสียในประเทศไทย ด้วย
ในการติดตั้งและทดสอบระบบและวัสดุอุปกรณ์ดังกล่าว ผู้ซื้อจะจัดส่งพนักงานของ ตนไปร่วมสังเกตการณ์ด้วย
- 10.3 ผู้ขายต้องรับผิดชอบในการสูญหายหรือเสียหายของงานที่ซื้อ รวมทั้งระบบและวัสดุอุปกรณ์ ทั้งหมดอันเนื่องมาจากความผิดหรือความบกพร่องของผู้ขายหรือบุคลากรของผู้ขายตลอด ระยะเวลาที่ผู้ขายติดตั้งและทดสอบงานซื้อพร้อมทั้งวัสดุอุปกรณ์ต่างๆ
- 10.4 ผู้ขายต้องรับผิดชอบในความเสียหายต่อทรัพย์สินของผู้ซื้อตลอดจนความเสียหายอื่นใดไม่ว่า จะเป็นความเสียหายอันเกิดขึ้นแก่สิ่งของที่ทดสอบ หรือแก่ทรัพย์สินหรือบุคลากรของผู้ซื้อ หรือบุคคลที่สาม ที่เกิดจากการติดตั้งและทดสอบงานซื้อพร้อมทั้งวัสดุอุปกรณ์ตามสัญญานี้ หรือเกิดจากการกระทำใดๆ ไม่ว่าโดยจงใจหรือประมาทเลินเล่อของบุคลากรของผู้ขาย
- 10.5 ผู้ขายต้องจัดให้มีการฝึกอบรมพนักงานและบุคลากรของผู้ซื้อ และอื่นๆ ซึ่งมีรายละเอียด ตามที่ระบุในเอกสารผนวก 2 แนบท้ายสัญญา เพื่อให้สามารถใช้งานซื้อพร้อมทั้งอุปกรณ์ที่ ผู้ขายจัดหาได้อย่างมีประสิทธิภาพ ตลอดจนให้มีความรู้ความสามารถในการดูแลและ บำรุงรักษาระบบและอุปกรณ์ต่างๆ ได้เป็นอย่างดี
- 10.6 ผู้ขายต้องดูแลบำรุงรักษาทรัพย์สิน ระบบและอุปกรณ์ทั้งหลายที่ได้ติดตั้งหรือจัดหามาตาม สัญญานี้แล้ว และรับผิดชอบในความสูญหายหรือเสียหายใดๆ ที่เกิดขึ้นไม่ว่าด้วยเหตุใดๆ เว้น แต่กรณีที่เกิดจากความผิดหรือความบกพร่องของผู้ซื้อจนกว่าผู้ซื้อจะได้รับมอบงานทั้งหมด ตามสัญญาเสร็จสมบูรณ์แล้ว
- 10.7 การใช้สถานที่ของผู้ซื้อในการติดตั้งและทดสอบงานซื้อพร้อมทั้งวัสดุอุปกรณ์ต่างๆ ตามสัญญา ผู้ขายจะต้อง

- (1) ปฏิบัติให้เป็นไปตามกฎหมาย ประกาศ ข้อกำหนด ข้อบังคับที่บังคับใช้อยู่ในปัจจุบันหรือออกใช้ บังคับหรือแก้ไขเพิ่มเติมในภายหลังโดยหน่วยงานของรัฐที่เกี่ยวข้องกับสภาพการทำงานและการปฏิบัติงานให้เกิดความปลอดภัยในสถานที่ติดตั้ง และจากอุปกรณ์การติดตั้งของผู้ขาย รวมทั้งสุขอนามัยในการปฏิบัติงาน
- (2) ดูแลรักษาบริเวณสถานที่ปฏิบัติงานตามสัญญาฯ หรือสิ่งอำนวยความสะดวกในการทำงานของผู้ขาย หรือตัวแทน หรือบริวารของผู้ขายให้อยู่ในความสะดวก ปลอดภัย และมีประสิทธิภาพในการทำงานตลอดสัญญา และเมื่อทำงานเสร็จสิ้นแล้ว จะต้องขนย้ายบรรดาเครื่องมือเครื่องใช้ในการทำงานติดตั้ง รวมทั้งวัสดุ ขยะมูลฝอย และสิ่งปลูกสร้างชั่วคราวต่างๆ (ถ้ามี) ทั้งจะต้องกลับเกลี่ยสถานที่หรือพื้นที่ปฏิบัติงานให้เรียบร้อย เพื่อให้บริเวณทั้งหมดอยู่ในสภาพที่สะอาด และใช้การได้ทันที
- (3) จัดให้มีการป้องกันอุบัติเหตุ ความเสียหายและภัยอันตรายดังกล่าวดังต่อสาธารณชนและแก่บริวารของผู้ขาย ตลอดจนบุคคลต่างๆ ที่อยู่ในสถานที่ติดตั้งตามมาตรฐานข้อบังคับที่กำหนด โดยสำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อมและคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ หรือโดยหน่วยงานอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง

10.8 การทดสอบหลังการส่งมอบ

กรณีที่ผู้ขายได้ส่งมอบและทดสอบงานซื้อพร้อมทั้งอุปกรณ์ต่างๆตามข้อ 4 ครบถ้วนแล้ว ผู้ขายยังคงมีหน้าที่ต้องเข้าร่วมทดสอบการเชื่อมต่อระบบของงานซื้อตามสัญญานี้กับสัญญาอื่นๆ (ถ้ามี) ให้ครบถ้วนตามวัตถุประสงค์การใช้งานของผู้ซื้อด้วย แต่ทั้งนี้ไม่เกินระยะเวลาการรับประกันความชำรุดบกพร่องตามที่ระบุในข้อ 7.2 โดยผู้ขายไม่มีสิทธิเรียกร้องค่าใช้จ่ายใดๆทั้งสิ้น กรณีผู้ขายไม่มาดำเนินการทดสอบการเชื่อมต่อระบบตามที่ได้รับแจ้งจากผู้ซื้อ ผู้ซื้อสงวนสิทธิ์ที่จะเรียกร้องค่าเสียหายที่เกิดขึ้นจริงจากผู้ขาย

ทั้งนี้ ความในวรรคหนึ่งไม่นำมาใช้บังคับ หากการที่ผู้ขายไม่สามารถดำเนินการทดสอบหลังการส่งมอบได้ภายในระยะเวลารับประกันความชำรุดบกพร่องตามข้อ 7.2 เกิดจากความผิดหรือความบกพร่องของผู้ขาย

ข้อ 11. การตรวจสอบการติดตั้ง

- 11.1 ผู้ซื้อที่มีสิทธิ์ที่จะส่งเจ้าหน้าที่ของผู้ซื้อเข้าตรวจสอบการติดตั้งระบบและอุปกรณ์ต่างๆ ตามข้อ 10 ว่าเป็นไปโดยถูกต้องตามสัญญานี้หรือไม่ เพียงใด ตลอดระยะเวลาที่ทำการติดตั้งซึ่งผู้ขายต้องอำนวยความสะดวกและช่วยเหลือเจ้าหน้าที่ของผู้ซื้อในการดำเนินการดังกล่าว
- 11.2 ถ้าเจ้าหน้าที่ของผู้ซื้อตรวจพบว่างานหนึ่งงานใดที่ผู้ขาย หรือคนงานที่อยู่ในความอำนวยความสะดวกของผู้ขายได้ทำไปนั้นไม่ถูกต้องตามสัญญา เจ้าหน้าที่ของผู้ซื้อมีอำนาจที่จะสั่งเป็นหนังสือให้ผู้ขายปฏิบัติตามสัญญา และผู้ขายต้องแก้ไขงานนั้นให้เป็นไปตามสัญญาทันที

ความล่าช้าอันเนื่องมาจากเหตุนี้ ผู้ขายจะยกขึ้นอ้างเพื่อขอขยายระยะเวลาติดตั้งระบบและอุปกรณ์หรือเพื่อขอขยายระยะเวลาตามสัญญาหรือของลดค่าปรับไม่ได้

การที่คณะกรรมการตรวจรับพัสดุหรือเจ้าหน้าที่ผู้ตรวจงานของผู้ซื้อทำการตรวจสอบการติดตั้งระบบและอุปกรณ์หาได้ทำให้ผู้ขายพ้นจากความรับผิดชอบตามสัญญาข้อหนึ่งข้อใดไม่

ข้อ 12. การตรวจรับงานซื้อพร้อมอุปกรณ์ที่ติดตั้งแล้ว

- 12.1 เมื่อผู้ขายได้ทำการติดตั้งระบบและอุปกรณ์ต่างๆซึ่งเป็นงานที่ซื้อตามสัญญานี้ทั้งหมดแล้วเสร็จ ให้แจ้งแก่ผู้ซื้อทราบเป็นหนังสือ พร้อมกำหนดวัน เวลาที่จะทำการทดสอบประสิทธิภาพของงานซื้อพร้อมอุปกรณ์ให้ผู้ซื้อทราบด้วย
- 12.2 เมื่อผู้ซื้อได้ตรวจสอบการติดตั้งงานซื้อพร้อมอุปกรณ์ และทดสอบประสิทธิภาพตามสัญญานี้ว่าสามารถใช้งานได้ถูกต้องตามรายละเอียดของผู้ขายที่เสนอต่อผู้ซื้อแล้ว ผู้ซื้อจะรับมอบงานซื้อพร้อมอุปกรณ์ โดยทำหนังสือให้ไว้เป็นหลักฐาน และผู้ขายต้องส่งมอบคู่มือการใช้งานและบำรุงรักษา และเอกสารต่างๆ ให้ครบถ้วนตามจำนวนที่ระบุในเอกสารผนวก 2 และผนวก 3 แนบท้ายสัญญาให้แก่ผู้ซื้อตามสัญญานี้ ภายในกำหนดเวลาตามที่ระบุไว้ในเอกสารผนวก 2 และผนวก 3 หรือก่อนวันที่ผู้ซื้อได้ตรวจรับมอบงานงวดสุดท้ายให้แก่ผู้ขายแล้วแต่กำหนดใดจะถึงก่อน ทั้งนี้ ผู้ขายต้องจัดทำคำแปลเป็นภาษาไทย กรณีที่ภาษาที่ใช้ในเอกสารต่างๆ ไม่ใช่ภาษาอังกฤษ ผู้ขายต้องจัดทำคำแปลทั้งภาษาไทยและภาษาอังกฤษ นอกจากนี้ ผู้ขายต้องโอนสิทธิในเรื่องการรับประกันทุกประเภท รวมทั้งสิทธิต่างๆ ที่ผู้ขายได้รับจากผู้ผลิต หรือผู้จัดจำหน่ายที่ยังมีผลบังคับอยู่ให้กับผู้ซื้อด้วย
- 12.3 ในกรณีที่งานซื้อพร้อมอุปกรณ์ไม่สามารถปฏิบัติงานได้เต็มประสิทธิภาพทุกประการตามที่กำหนดไว้ในเอกสารแนบท้ายสัญญานี้ ให้ถือว่าคุณภาพของอุปกรณ์ไม่ตรงตามสัญญา ผู้ซื้อมีสิทธิบอกปิดไม่รับมอบ และผู้ขายต้องเปลี่ยนแปลงแก้ไขหรือจัดหาใหม่ซึ่งอุปกรณ์ให้มีคุณภาพตรงตามสัญญา ภายในกำหนดเวลาการติดตั้งตามสัญญานี้ด้วยค่าใช้จ่ายของผู้ขายเองทั้งสิ้น

ข้อ 13. การผิดนัด การบอกเลิกสัญญา และค่าปรับ

- 13.1 หากผู้ขายไม่ทำงานตามสัญญาหรือไม่สามารถติดตั้งงานพร้อมวัสดุอุปกรณ์ให้แล้วเสร็จภายในกำหนดเวลาตาม ข้อ 4 หรือมีเหตุอย่างใดอย่างหนึ่งทำให้ผู้ซื้อเห็นว่าผู้ขายไม่สามารถส่งมอบงานพร้อมวัสดุอุปกรณ์ทั้งหมดตามสัญญาให้แก่ผู้ซื้อได้ภายในกำหนดเวลาดังกล่าว หรือผู้ขายปฏิบัติผิดสัญญาข้อใดข้อหนึ่ง ผู้ซื้อสงวนสิทธิที่จะบอกเลิกสัญญาได้โดยพลัน
- 13.2 หากผู้ขายไม่สามารถส่งมอบพัสดุ เครื่องจักรและอุปกรณ์และหรือบริการต่างๆ ทั้งหมดหรือแต่บางส่วน หรือขาดการปฏิบัติงานส่วนใดส่วนหนึ่ง หรือส่งมอบทั้งหมดแต่ใช้งานไม่ได้ไม่

สมบูรณ์ ถูกต้องครบถ้วนตามข้อ 4 ให้ถือว่าผู้ขายยังมิได้ส่งมอบ และผู้ซื้อไม่มีสิทธิปรับผู้ขายเป็นรายวัน ในอัตรา ดังนี้

- (1) ร้อยละ 0.02 (ศูนย์จุดศูนย์สอง) ของมูลค่างานทั้งหมดตามสัญญา หากผู้ขายส่งมอบแผนการดำเนินงานของโครงการ (Project Plan) พร้อมประมาณการเวลาแล้วเสร็จ บัญชีรายการอุปกรณ์ (List of Equipment) พร้อมราคา แผนผังโครงสร้างการบริหารงานโครงการ การทบทวนและเสนอแผนผังการติดตั้งและการวางตำแหน่งของเครื่องจักรอุปกรณ์ของระบบคัดแยก ลำเลียงสินค้า และกระจายสินค้าอัตโนมัติ ให้การยาสูบแห่งประเทศไทยรับทราบและอนุมัติเป็นลายลักษณ์อักษรก่อนการปฏิบัติงานจริง ล่าช้ากว่าที่กำหนดไว้ภายใน 30 (สามสิบ) วัน นับถัดจากวันลงนามในสัญญา จนถึงวันที่ผู้ขายส่งมอบงานให้แก่ผู้ซื้อจนถูกต้องครบถ้วน และผ่านการตรวจรับจากคณะกรรมการตรวจรับพัสดุของผู้ซื้อแล้ว แต่ไม่เกิน 300 (สามร้อย) วัน ซึ่งเป็นวันครบกำหนดตามสัญญา
- (2) ร้อยละ 0.10 (ศูนย์จุดหนึ่งศูนย์) ของมูลค่างานทั้งหมดตามสัญญา หากผู้ขายส่งมอบเครื่องจักรอุปกรณ์ของระบบคัดแยก ลำเลียงสินค้า และกระจายสินค้าอัตโนมัติ ตามเอกสารแนบ 1.2 รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของระบบคัดแยก ลำเลียงสินค้า และกระจายสินค้าอัตโนมัติ ข้อ 1 ถึง 9 ล่าช้ากว่าที่กำหนดไว้ภายใน 180 (หนึ่งร้อยแปดสิบ) วัน นับถัดจากวันลงนามในสัญญา จนถึงวันที่ผู้ขายส่งมอบงานให้แก่ผู้ซื้อจนถูกต้องครบถ้วน และผ่านการตรวจรับจากคณะกรรมการตรวจรับพัสดุของผู้ซื้อแล้ว แต่ไม่เกิน 300 (สามร้อย) วัน ซึ่งเป็นวันครบกำหนดตามสัญญา
- (3) ร้อยละ 0.20 (ศูนย์จุดสองศูนย์) ของมูลค่างานทั้งหมดตามสัญญา หากผู้ขายติดตั้งเครื่องจักรอุปกรณ์ของระบบคัดแยก ลำเลียงสินค้า และกระจายสินค้าอัตโนมัติ ตามเอกสารแนบ 1.2 รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของระบบคัดแยก ลำเลียงสินค้า และกระจายสินค้าอัตโนมัติ ข้อ 1 ถึง 10 พร้อมทดสอบระบบทั้งหมดตามเอกสารแนบ 1.4 รายละเอียดเงื่อนไขในการตรวจรับ และฝึกอบรม ตามเอกสารแนบ 1.3 รายละเอียดข้อกำหนดสำหรับการฝึกอบรม ล่าช้ากว่าที่กำหนดไว้ภายใน 300 (สามร้อย) วัน นับถัดจากวันลงนามในสัญญา จนถึงวันที่ผู้ขายส่งมอบงานให้แก่ผู้ซื้อจนถูกต้องครบถ้วน และผ่านการตรวจรับจากคณะกรรมการตรวจรับพัสดุของผู้ซื้อแล้ว

13.3 หากจำนวนเงินค่าปรับจะเกินร้อยละ 10 (สิบ) ของมูลค่างานทั้งหมดตามสัญญา ผู้ซื้อจะพิจารณาบอกเลิกสัญญา เว้นแต่ผู้ขายจะได้มีหนังสือยินยอมเสียค่าปรับให้แก่ผู้ซื้อต่อไปโดยไม่มีเงื่อนไขใดๆ ทั้งสิ้น ทั้งนี้ นอกเหนือจากค่าปรับข้างต้นแล้ว ผู้ขายยินยอมให้ผู้ซื้อเรียกค่าเสียหายอันเกิดขึ้นจากการที่ผู้ขายทำงานล่าช้าเฉพาะส่วนที่เกินกว่าจำนวนค่าปรับ (ถ้ามี) ด้วย



ค่าปรับและค่าเสียหายใดๆ ที่เกิดขึ้น ผู้ซื้อจะมีสิทธิหักเอาจากเงินที่ต้องชำระให้แก่ผู้ขาย หรือหักเอาจากหลักประกันตามสัญญาข้อ 6 ได้ทันที ถ้ายังไม่ครบ ผู้ขายต้องชดใช้ส่วนที่ยังขาดจนครบถ้วนในกำหนด 15 (สิบห้า) วัน นับตั้งแต่วันที่ได้รับแจ้งเป็นหนังสือจากผู้ซื้อ

ในกรณีที่ผู้ขายติดตั้งและส่งมอบสิ่งของไม่ถูกต้องตามที่กำหนดไว้ในสัญญานี้ ผู้ขายตกลงชดใช้ค่าปรับตามที่ผู้ซื้อเรียกร้อง โดยผู้ซื้อจะแจ้งสงวนสิทธิเรียกค่าปรับดังกล่าวในขณะที่รับมอบเครื่องจักรและอุปกรณ์ตามสัญญา

- 13.4 ภายในระยะเวลาการรับรองประสิทธิภาพในการทำงาน และรับประกันความชำรุดบกพร่องตามข้อ 7 หากพัสดุ เครื่องจักร อุปกรณ์ ของระบบคัดแยก ลำเลียงสินค้า และกระจายสินค้าอัตโนมัติ ชำรุดเสียหาย เป็นเหตุให้ผู้ซื้อไม่สามารถใช้งานได้ทั้งระบบ หรือไม่สามารถคัดแยก ลำเลียงสินค้า และกระจายสินค้าอัตโนมัติ เกิดผลกระทบต่อการทำงานในการลำเลียงสินค้า และผู้ขายไม่สามารถซ่อมแซมแก้ไขให้ใช้งานได้ตามปกติ ภายใน 7 (เจ็ด) วันทำการของผู้ซื้อ นับจากวันที่ได้รับแจ้งเป็นหนังสือถึงความชำรุดบกพร่องดังกล่าว ผู้ซื้อจะคิดค่าปรับเป็นรายวันในอัตราวันละ 5,000 (ห้าพัน) บาทถ้วน โดยนับถัดจากวันที่ครบกำหนดที่ได้รับแจ้งให้ซ่อมแซมแก้ไขจนถึงวันที่ผู้ขายได้แก้ไขแล้วเสร็จ หรือจนถึงวันบอกเลิกสัญญา

นอกจากผู้ขายจะต้องจ่ายค่าปรับที่ไม่สามารถซ่อมแซมแก้ไขของที่ชำรุดเสียหายให้ใช้งานได้ตามปกติ ภายใน 7 (เจ็ด) วันทำการของการขายสุบแห่งประเทศไทย ตามวรรคหนึ่งแล้ว ผู้ซื้อสงวนสิทธิที่จะเรียกร้องค่าเสียหายอื่นๆ นอกจากค่าปรับจากผู้ขายได้อีกด้วย

- 13.5 ผู้ขายจะต้องจ่ายค่าปรับให้ครบถ้วนภายใน 15 (สิบห้า) วัน นับตั้งแต่วันที่ผู้ขายได้รับหนังสือแจ้งข้อเรียกร้องดังกล่าวจากผู้ซื้อ

- 13.6 เมื่อผู้ขายผิดสัญญาข้อหนึ่งข้อใด และผู้ซื้อจะมีสิทธิเรียกร้องค่าปรับจากผู้ขายได้ ถ้าผู้ขายมิได้ชำระค่าปรับภายในกำหนดเวลาตามข้อ 13.5 ผู้ซื้อจะมีสิทธิบังคับชำระหนี้เอาจากธนาคารผู้ออกหนังสือค้ำประกัน ตามข้อ 6 ทั้งหมดหรือบางส่วน และ/หรือหักจากจำนวนเงินใดๆ ที่จะจ่ายให้แก่ผู้ขายได้ทันที

ในกรณีที่ผู้ซื้อใช้สิทธิบอกเลิกสัญญา ผู้ขายยินยอมให้ผู้ซื้อเรียกร้องเงินประกันจากธนาคารผู้ออกหนังสือค้ำประกัน เป็นจำนวนเงินทั้งหมดหรือแต่บางส่วนก็ได้ แล้วแต่ผู้ซื้อจะเห็นสมควร และถ้าผู้ซื้อจัดซื้อสิ่งของจากบุคคลอื่นเต็มจำนวนหรือเฉพาะจำนวนที่ขาดส่งแล้วแต่กรณี ภายในกำหนด 12 (สิบสอง) เดือน นับแต่วันที่บอกเลิกสัญญา ผู้ขายต้องยอมรับผิดชดใช้ราคาที่เพิ่มขึ้นจากราคาที่กำหนดไว้ในสัญญานี้และรวมถึงค่าเสียหายอื่นๆ (ถ้ามี) ด้วย

นอกจากนั้น ผู้ขายจะต้องรับผิดชอบในค่าเสียหายอื่นๆ ซึ่งเป็นจำนวนเกินกว่าหลักประกันสัญญา รวมทั้งชดใช้ราคาที่เพิ่มขึ้นจากราคาที่กำหนดไว้ในสัญญานี้ หากผู้ซื้อต้องจ้างบุคคลอื่นเพื่อปฏิบัติงานซื้อทั้งหมดตามสัญญาหรือบางส่วนของสัญญาแล้วแต่กรณี

ข้อ 14. เหตุสุดวิสัย

คู่สัญญาไม่ต้องรับผิดชอบต่อกฝ่ายหนึ่งในความเสียหาย หรือการล่าช้าที่ไม่อาจปฏิบัติได้ตามสัญญา อันเนื่องมาจาก “เหตุสุดวิสัย”

“เหตุสุดวิสัย” ตามสัญญานี้ให้หมายถึง เหตุใดๆ อันจะเกิดขึ้นก็ตจจะให้ผลพิบัติก็ตเป็นเหตุที่ไม่อาจป้องกันได้ แม้ทั้งบุคคลผู้ต้องประสบหรือใกล้จะต้องประสบเหตุนั้นจะตจัดการระมัดระวังตามสมควร อันพึงคาดหมายได้จากบุคคลในฐานะและภาวะเช่นนั้น ตัวอย่างเช่น เหตุอันเกิดจากธรรมชาติ อัคคีภัย อุทกภัย แผ่นดินไหว สงคราม การกบฏ การปิดงานงตจ้าง การนัดหยุดงาน เป็นต้น

ข้อ 15. การขยายเวลาส่งมอบ

ในกรณีที่มีเหตุสุดวิสัย หรือเหตุใดๆ อันเนื่องมาจากความผิด หรือความบกพร่องของฝ่ายผู้ซื้อ หรือเหตุการณ์อันใดอันหนึ่ง ซึ่งผู้ขายไม่ต้องรับผิดชอบตามกฎหมายเป็นเหตุให้ผู้ขายไม่สามารถส่งมอบงานซื้อหรืออุปกรณ์สิ่งของใดๆตามเงื่อนไข และกำหนดเวลาแห่งสัญญานี้ได้ ผู้ขายมีสิทธิขอขยายเวลาทำการตามสัญญา หรือของต หรือลดค่าปรับได้ โดยจะต้องแจ้งเหตุหรือเหตุการณ์ดังกล่าวพร้อมหลักฐาน เป็นหนังสือให้ผู้ซื้อทราบภายใน 15 (สิบห้า) วัน นับแต่วันที่เหตุนั้นสิ้นสุดลง ทั้งนี้ ผู้ขายจะต้องแสดงให้เห็นว่าผู้ขายได้ใช้ความพยายามอย่างเต็มที่ เพื่อหลีกเลี่ยงหรือลดผลกระทบจากเหตุการณ์ดังกล่าวที่มีผลต่อการแล้วเสร็จของงานทั้งหมด หรือบางส่วน

ถ้าผู้ขายไม่ปฏิบัติให้เป็นไปตามความข้างต้น ให้ถือว่าผู้ขายได้สละสิทธิเรียกร้องในการที่จะขอขยายเวลาทำการตามสัญญา หรือของต หรือลดค่าปรับ โดยไม่มีเงื่อนไขใดๆ ทั้งสิ้น เว้นแต่ กรณีเหตุเกิดจากความผิดหรือความบกพร่องของฝ่ายผู้ซื้อซึ่งมีหลักฐานชัดเจน หรือผู้ซื้อทราบที่อยู่แล้วตั้งแต่นั้น

การขยายเวลาทำการตามสัญญา หรือของต หรือลดค่าปรับตามข้อ 15 นี้ อยู่ในดุลพินิจของผู้ซื้อที่จะพิจารณาควาวินิจฉัยของผู้ซื้อถือเป็นที่สุด ผู้ขายจะเรียกร้องค่าเสียหายใดๆ ไม่ได้

ข้อ 16. สิทธิบัตร ลิขสิทธิ์ สิทธิในทรัพย์สินทางปัญญาและสิทธิอื่นใด

16.1 ผู้ซื้อเป็นเจ้าของลิขสิทธิ์ สิทธิบัตร สิทธิในทรัพย์สินทางปัญญา และสิทธิใดๆ ในแบบรูปต่างๆ และรายละเอียดประกอบแบบ แผนผัง ระเบียบวิศวกรรมและระบบใดๆ รวมทั้งโปรแกรมหรือซอฟต์แวร์ต่างๆ ที่ผู้ขายได้จัดทำมา หรือออกแบบ หรือจัดทำ หรือพัฒนาขึ้นตามสัญญานี้ รวมทั้งเอกสารและข้อมูลต่างๆ ในสัญญานี้ทั้งหมดแต่เพียงผู้เดียว ผู้ขายจะนำไปใช้ หรือเปิดเผย หรือเผยแพร่ในทางใดๆ ไม่ว่าทั้งหมดหรือบางส่วนมิได้ เว้นแต่จะได้รับอนุญาตล่วงหน้าเป็นหนังสือจากผู้ซื้อ

ผู้ขายต้องยินยอมให้ระบบรวมถึงอุปกรณ์ที่ทำการติดตั้ง รวมทั้งซอฟต์แวร์ โปรแกรม ลิขสิทธิ์ สิทธิบัตร สิทธิทางทรัพย์สินทางปัญญาต่างๆ คู่มือ ข้อมูล แบบรูปต่างๆ แผนผัง การคำนวณ แผนที่ ตัวอย่างระบบวิศวกรรมและระบบใดๆ หรือสิ่งใดๆ ตามเอกสารสัญญานี้ ที่ผู้ขายจัดทำมาในการดำเนินงานตามสัญญานี้ตกเป็นกรรมสิทธิ์ของผู้ซื้อทันที เมื่อ

มีการตรวจรับมอบงานงวดสุดท้ายแล้วเสร็จ อย่างไรก็ตาม ในระหว่างดำเนินการตามสัญญา บรรดาวัสดุ เครื่องมือและอุปกรณ์ รวมทั้งซอฟต์แวร์ โปรแกรม และหรือสิ่งของอื่นใดที่ผู้ขายนำมาไว้ในโครงการเพื่อใช้ในการปฏิบัติงานตามสัญญานี้แล้ว จะนำออกจากพื้นที่โครงการ โดยผลการไม่ได้

บรรดาทรัพย์สินที่ตกเป็นกรรมสิทธิ์ของผู้ซื้อดังกล่าวในวรรคสอง ต้องปลอดจากผู้ขายจะต้องแจ้งรายละเอียดที่จะนำออกเป็นหนังสือเพื่อขออนุญาตจากผู้ซื้อก่อนทุกครั้ง การรอนสิทธิหรือติดภาระติดพันใดๆ ทั้งสิ้น หากปรากฏว่ามีผู้รบกวนสิทธิหรือรอนสิทธิต่อผู้ซื้อหรือยึดถือ หรือเอาคืนไป หรือเรียกร้องเอา ไม่ว่าด้วยประการใดๆ ผู้ขายต้องเป็นผู้รับผิดชอบในความเสียหายต่อผู้ซื้อ รวมทั้งคุ้มครองชดเชย หรือต่อสู้แทนผู้ซื้อ โดยผู้ขายเป็นผู้ออกค่าใช้จ่ายเองทั้งสิ้น นอกจากนี้ ผู้ขายยังต้องรับผิดชอบค่าใช้จ่ายในกรณีที่ผู้ซื้อได้รับความเสียหายเนื่องจากกรณีดังกล่าว ให้แก่ผู้ซื้ออีกด้วย

16.2 ผู้ขายรับรองว่างานซื้อพร้อมวัสดุอุปกรณ์ รวมทั้งระบบต่างๆ ตามสัญญานี้ ที่ทำขึ้นโดยมิได้ละเมิดลิขสิทธิ์ สิทธิบัตร สิทธิในทรัพย์สินทางปัญญา และสิทธิอื่นใดของบุคคลใดๆ ในกรณีที่ผู้ขายประสงค์จะใช้งานออกแบบ สิ่งประดิษฐ์ วัสดุหรืองานที่ได้รับความคุ้มครองโดยลิขสิทธิ์ สิทธิบัตร หรือสิทธิทางทรัพย์สินทางปัญญาอื่นๆ ผู้ขายต้องจัดให้ผู้จดทะเบียนสิทธิหรือเจ้าของอนุญาต หรือยินยอมให้ผู้ซื้อใช้ได้ตามกฎหมาย โดยผู้ซื้อไม่ต้องรับภาระค่าใช้จ่ายใดๆ เพิ่มเติมอีก และผู้ขายต้องส่งสำเนาข้อตกลงอนุญาต หรือยินยอมดังกล่าวให้แก่ผู้ซื้อก่อนใช้ด้วย โดยผู้ขายออกค่าใช้จ่ายเองทั้งสิ้น

16.3 ความเสียหายอย่างใดๆ อันเกิดขึ้นเนื่องจากผู้ขายละเมิดสิทธิของผู้ซื้อตามข้อ 16.1 หรือเนื่องจากอุปกรณ์ที่มีการจัดหาโดยผู้ขาย ละเมิดลิขสิทธิ์ สิทธิบัตร สิทธิในทรัพย์สินทางปัญญา หรือสิทธิอื่นใดของผู้อื่นตามข้อ 16.2 ผู้ขายต้องรับผิดชอบในความเสียหายดังกล่าว และชดเชยค่าเสียหายแก่ผู้ซื้อ และผู้ขายต้องดำเนินการป้องกันให้ผู้ซื้อพ้นจากการเรียกร้องใดๆ ทั้งปวงที่เกิดจากการละเมิดสิทธิดังกล่าว ในกรณีที่บุคคลภายนอกกล่าวอ้าง หรือใช้สิทธิเรียกร้องใดๆ ว่ามีการละเมิดสิทธิดังกล่าว ผู้ขายต้องดำเนินการทั้งปวงเพื่อให้การกล่าวอ้าง หรือการเรียกร้องดังกล่าวระงับสิ้นไปโดยเร็ว หากผู้ขายมีอำนาจกระทำได้ และผู้ซื้อต้องรับผิดชอบค่าใช้จ่ายต่อบุคคลภายนอกเนื่องจากผลแห่งการละเมิดดังกล่าว ผู้ขายต้องเป็นผู้ชำระค่าเสียหายและค่าใช้จ่าย รวมทั้งค่าฤชาธรรมเนียม และค่าทนายความแทนผู้ซื้อภายใน 30 (สามสิบ) วัน นับแต่วันที่ได้รับแจ้งเป็นหนังสือจากผู้ซื้อ ทั้งนี้ ผู้ซื้อจะแจ้งเป็นหนังสือให้ผู้ขายทราบ ในเมื่อได้มีการกล่าวอ้าง หรือใช้สิทธิเรียกร้องดังกล่าวโดยไม่ชักช้า

ข้อ 17. การประกันภัย

ผู้ขายจะต้องจัดให้มีการประกันภัยความรับผิดชอบต่อความเสียหายใดๆ ที่อาจเกิดขึ้นในระหว่างการดำเนินงานตามสัญญา กับบริษัทจดทะเบียนหรือบริษัทที่ได้รับอนุญาตให้ประกอบธุรกิจ

ประกันภัยในประเทศไทยที่ผู้ซื้อเห็นชอบ และระบุให้ผู้ซื้อเป็นผู้รับประกัน โดยผู้ขายต้องส่งมอบกรมธรรม์ ที่ผ่านการเห็นชอบจากผู้ซื้อ พร้อมหลักฐานการชำระค่าเบี้ยประกัน ให้ผู้ซื้อยึดถือ ณ วันลงนามในสัญญา ซึ่งอย่างน้อยจะต้องมีขอบเขตการคุ้มครองครอบคลุมรายละเอียด ดังต่อไปนี้

- (1) การประกันภัยความรับผิดชอบตามสัญญา (Contract Insurance) เพื่อให้การคุ้มครองความเสียหายต่องานตามสัญญาทั้งหมดเต็มมูลค่างานตามสัญญา โดยให้มีระยะเวลาในการคุ้มครองตลอดอายุสัญญา และให้ครอบคลุมไปถึงความสูญหายหรือเสียหายในช่วงระยะเวลาการรับประกันความชำรุดบกพร่องของงานตามสัญญา
- (2) การประกันความรับผิดชอบต่อร่างกาย และทรัพย์สินของบุคคลที่สามอันเนื่องมาจากการดำเนินงานตามสัญญา การคุ้มครองดังกล่าวนี้ให้รวมถึงความเสียหายต่อร่างกายและทรัพย์สินของเจ้าหน้าที่หรือพนักงานของผู้ซื้อ ทั้งนี้ ให้มีวงเงินความรับผิดชอบตามกฎหมาย 5,000,000 บาท (ห้าล้านบาทถ้วน) ต่อครั้ง หรือต่อครั้ง ต่อคน
- (3) การประกันอุบัติเหตุส่วนบุคคลต่อชีวิตของผู้แทนผู้ซื้อรวมถึงเจ้าหน้าที่ หรือพนักงานของผู้ซื้อ ซึ่งมีหน้าที่ที่ต้องปฏิบัติงาน ณ โรงงานผลิตยาสูบ 6 และผู้ซื้อที่มีสิทธิขอเปลี่ยนแปลงตัวบุคคลได้ตลอดเวลา โดยแจ้งเป็นหนังสือให้ผู้ขายและผู้รับประกันทราบ
 - (ก) เงินเอาประกันสำหรับการสูญเสีย หรือสูญเสียอวัยวะ หรือสายตา หรือทุพพลภาพถาวร วงเงิน 1,000,000 บาท (หนึ่งล้านบาทถ้วน) ต่อคน
 - (ข) เงินเอาประกันสำหรับค่าใช้จ่ายทั้งสิ้นในการรักษาพยาบาล วงเงิน 100,000 บาท (หนึ่งแสนบาทถ้วน) ต่อครั้ง ต่อคน

ผู้ขายจะต้องชำระเบี้ยประกันภัย ค่าธรรมเนียมและค่าใช้จ่ายต่างๆ รวมทั้งค่าเสียหายส่วนแรกและต่ออายุกรมธรรม์ ตลอดจนปฏิบัติตามให้ถูกต้องตามเงื่อนไขของกรมธรรม์ประกันภัย หรือการกระทำใดๆ เพื่อให้การประกันภัยดังกล่าว มีผลบังคับโดยสมบูรณ์ตลอดอายุสัญญา

กรณีผู้ขายไม่ทำประกันภัย หรือไม่ต่ออายุประกันภัย ตามที่ระบุไว้ในข้อนี้ หรือการประกันภัยอื่นใดซึ่งผู้ขายต้องดำเนินการตามเงื่อนไขของสัญญา ผู้ซื้ออาจจะทำประกันหรือต่ออายุประกันภัยดังกล่าวเอง และจ่ายเบี้ยประกันตามความจำเป็นเพื่อวัตถุประสงค์ดังกล่าว โดยจะหักค่าใช้จ่ายจากเงินที่ครบกำหนดหรือจะครบกำหนดชำระให้กับผู้ขายเป็นครั้งคราวไป หรือหักจากหลักประกันใดๆ ที่ผู้ขายมีอยู่ต่อผู้ซื้อตามสัญญาหรือเรียกคืนจากผู้ขายโดยถือเป็นหนี้ที่ถึงกำหนดชำระ และถ้าหากผู้ซื้อได้รับความเสียหายใดๆ เนื่องจากการที่ผู้ขายไม่ทำประกันภัย หรือไม่ต่ออายุประกันภัย หรือไม่ปฏิบัติตามให้ถูกต้องตามเงื่อนไขของกรมธรรม์ประกันภัยดังกล่าว หรือจากการกระทำหรือละเว้นการกระทำใดๆ ของผู้ขายเกี่ยวกับการประกันภัยตามข้อนี้ ผู้ขายจะต้องรับผิดชอบในความเสียหายดังกล่าวต่อผู้ซื้อ

กรณีที่มีการฟ้องร้องผู้ซื้อโดยบุคคลที่สามอันเกี่ยวเนื่องมาจากความเสียหายที่เกิดขึ้นจากการดำเนินการใดๆ ของผู้ขายหรือตัวแทนของผู้ขาย ผู้ขายจะต้องชดเชยค่าใช้จ่ายและค่าเสียหายใดๆ ที่ผู้ซื้อต้อง

เสียไปเนื่องจากการเรียกร้อยหรือฟ้องร้องดังกล่าวคืนให้แก่ผู้ซื้อทั้งหมด ภายใน 30 (สามสิบ) วัน นับจากวันที่ได้รับแจ้งเป็นหนังสือจากผู้ซื้อ

หากผู้ขายต้องการให้มีประกันภัยเพิ่มเติมนอกเหนือจากที่ระบุไว้ข้างต้น ผู้ขายต้องชำระค่าเบี้ยประกันภัย และค่าธรรมเนียมต่างๆ เองทั้งสิ้น และการที่ผู้ขายได้ทำประกันภัยดังกล่าวทั้งหมดนั้น ไม่เป็นเหตุให้ผู้ขายพ้นจากหน้าที่และความรับผิดชอบใดๆ ต่อผู้ซื้อตามสัญญา

ข้อ 18. กฎหมายและระเบียบที่ใช้บังคับ

สัญญานี้จะอยู่ภายใต้บังคับและการตีความตามกฎหมายไทย ในการปฏิบัติงานต่างๆ ตามสัญญานี้ ผู้ขาย ตัวแทน และบริวารของผู้ขายต้องปฏิบัติให้เป็นไปตามกฎหมาย กฎระเบียบ ข้อบังคับ และคำสั่งต่างๆ ที่ออกโดยผู้ซื้อ หรือหน่วยงานหรือองค์กรที่มีอำนาจหน้าที่เกี่ยวข้องภายในราชอาณาจักรไทยที่ออกใช้บังคับอยู่แล้วในขณะทำสัญญา หรือจะออกใช้บังคับ หรือแก้ไขเพิ่มเติมในภายหน้าในส่วนที่เกี่ยวข้องกับงานนั้นๆ ด้วย

ข้อ 19. กรณีพิพาทและการฟ้องร้อง

- 19.1 การพิจารณาข้อพิพาทหรือข้อขัดแย้งใดๆ ที่เกิดขึ้นระหว่างคู่สัญญาอันเนื่องมาจากการปฏิบัติตามสัญญา คู่สัญญาตกลงให้ถือเอากฎหมายไทยเป็นหลักในการบังคับใช้ต่อกันและใช้ภาษาไทยเป็นภาษาในการดำเนินกระบวนการพิจารณา
- 19.2 ในกรณีที่มีข้อโต้แย้งเกิดขึ้นระหว่างคู่สัญญาเกี่ยวกับข้อกำหนดแห่งสัญญานี้ หรือเกี่ยวกับการปฏิบัติตามสัญญานี้และคู่สัญญาไม่สามารถตกลงกันได้ ให้เสนอข้อโต้แย้งหรือข้อพิพาทนั้นเพื่อดำเนินคดีต่อศาลที่มีเขตอำนาจในราชอาณาจักรไทย
- 19.3 กรณีที่มีข้อพิพาทเกิดขึ้น ผู้ขายต้องดำเนินงานตามสัญญานี้ต่อไปโดยไม่อาจอ้างข้อขัดแย้งหรือข้อพิพาทดังกล่าว เพื่อเป็นเหตุหยุดหรือไม่ปฏิบัติตามสัญญา เว้นแต่กรณีที่มีการเลิกสัญญา

ข้อ 20. ตัวแทน

- 20.1 ผู้ขายอาจตั้งตัวแทนซึ่งได้รับความเห็นชอบจากผู้ซื้อเป็นหนังสือ เพื่อดำเนินการเฉพาะอย่างหรือหลายอย่างตามสัญญาได้
- 20.2 การเปลี่ยนแปลงตัวแทนที่ตั้งขึ้นตามข้อ 20.1 จะกระทำต่อเมื่อได้แจ้งให้ผู้ซื้อทราบเป็นหนังสือ และได้รับความยินยอมจากผู้ซื้อเป็นหนังสือด้วยแล้ว
- 20.3 การกระทำใดๆ ซึ่งตัวแทนได้กระทำลงไปตามอำนาจหน้าที่ที่ได้รับมอบหมาย ไม่ว่าจะกรณีใดๆ ผู้ขายซึ่งเป็นผู้ตั้งตัวแทนนั้นจะต้องรับผิดชอบเสมือนหนึ่งเป็นผู้กระทำการนั้นเอง

ข้อ 21. การบอกกล่าว

บรรดาหนังสือติดต่อ ทวงถาม บอกกล่าว การให้ความยินยอม หรือความเห็นชอบใดๆ หรือหนังสืออื่นใดที่ส่งให้แก่คู่สัญญาตามสัญญานี้ ต้องทำเป็นหนังสือ และจะถือว่าได้ส่งไปโดยชอบแล้ว หากได้จัดส่งโดยทางหนึ่งทางใด ดังต่อไปนี้

- ส่งมอบโดยบุคคลแก่ผู้แทนที่ได้รับมอบหมายแต่ละฝ่าย
- ทางไปรษณีย์ลงทะเบียนตอบรับ
- ทางโทรสาร หรือไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ (Email) แล้วยืนยันเป็นหนังสือโดยเร็วไปยังชื่อ และที่อยู่ของคู่สัญญา ดังต่อไปนี้

ผู้ซื้อ : ผู้ว่าการการยาสูบแห่งประเทศไทย
การยาสูบแห่งประเทศไทย
184 ถนนพระราม 4 แขวงคลองเตย
เขตคลองเตย กรุงเทพฯ 10110
โทรสาร (662) 255 4220
E-mail...(ของผู้ว่าการการยาสูบแห่งประเทศไทย)...

ผู้ขาย : ชื่อตัวแทนนิติบุคคล
บริษัท.....
ที่อยู่.....
.....
โทรสาร
E-mail(ของตัวแทนนิติบุคคล).....

ข้อ 22.การแก้ไขเพิ่มเติมสัญญา

การแก้ไขเพิ่มเติมสัญญาให้ทำเป็นหนังสือ ตามรูปแบบและวิธีการเช่นเดียวกับการทำสัญญานี้ หรือตามรูปแบบที่ผู้ซื้อเห็นสมควร

ข้อ 23.การจ้างช่วง

ผู้ขายต้องไม่เอางานตามสัญญาทั้งหมด หรือแต่บางส่วนให้ผู้อื่นรับจ้างช่วงอีกต่อหนึ่งโดยไม่ได้ ได้รับความยินยอมเป็นหนังสือจากผู้ซื้อก่อน และความยินยอมของผู้ซื้อดังกล่าวนี้ ไม่เป็นเหตุให้ผู้ขายหลุด พ้นจากความรับผิดชอบ หรือพ้นหน้าที่ตามสัญญานี้ แต่ทั้งนี้ ผู้ขายยังคงต้องรับผิดชอบในความผิด และความ ประมาทเลินเล่อของผู้รับจ้างช่วง หรือตัวแทน หรือลูกจ้างของผู้รับจ้างช่วงนั้น ทุกประการ

หากผู้ขายเอางานทั้งหมด หรือแต่บางส่วนไปให้ผู้รับจ้างช่วงโดยไม่ได้ได้รับความยินยอมเป็น หนังสือถือได้ว่าเป็นการปฏิบัติผิดสัญญา ผู้ซื้อมีสิทธิ์บอกเลิกสัญญาและเรียกค่าเสียหายได้

ข้อ 24. การควบคุมงานของผู้ขาย

ผู้ขายต้องควบคุมงานตามสัญญาอย่างเอาใจใส่ด้วยประสิทธิภาพและความชำนาญ และต้องจัดให้มีตัวแทนซึ่งทำงานเต็มเวลาเป็นผู้ควบคุมงานของผู้ขาย ตัวแทนดังกล่าวจะต้องเป็นตัวแทนผู้ได้รับมอบอำนาจจากผู้ขาย คำสั่งหรือคำแนะนำต่างๆ ที่ผู้ซื้อได้แจ้งแก่ตัวแทนผู้ได้รับมอบอำนาจนั้น ให้ถือว่าเป็นคำสั่งหรือคำแนะนำที่ผู้ซื้อได้แจ้งแก่ผู้ขาย

การแต่งตั้งตัวแทนนั้นจะต้องทำเป็นหนังสือ และต้องได้รับความเห็นชอบจากผู้ซื้อ การเปลี่ยนตัวหรือแต่งตั้งตัวแทนใหม่ จะทำได้ หากไม่ได้รับความเห็นชอบจากผู้ซื้อก่อน

ผู้ซื้อจะมีสิทธิ์ที่จะขอให้เปลี่ยนตัวแทนผู้ได้รับมอบอำนาจนั้น โดยแจ้งเป็นหนังสือไปยังผู้ขาย และผู้ขายต้องทำการเปลี่ยนตัวโดยพลัน โดยไม่คิดราคาเพิ่มหรืออ้างเป็นเหตุเพื่อขยายอายุสัญญาอันเนื่องมาจากเหตุนี้

ข้อ 25. การจ่ายเงินแก่ลูกจ้าง

ผู้ขายจะต้องจ่ายเงินแก่ลูกจ้างที่ผู้ขายได้จ้างมาในอัตราและตามกำหนดเวลาที่ผู้ขายได้ตกลงหรือทำสัญญาไว้ต่อลูกจ้างดังกล่าว

ถ้าผู้ขายไม่จ่ายเงินค่าจ้าง หรือค่าทดแทนอื่นใดแก่ลูกจ้างดังกล่าวในวรรคหนึ่ง ผู้ซื้อจะมีสิทธิ์ที่จะหักเอาเงินที่จะต้องจ่ายแก่ผู้ขาย มาจ่ายให้แก่ลูกจ้างดังกล่าว และให้ถือว่าผู้ซื้อได้จ่ายเงินจำนวนนั้นเป็นค่าพัสดุและบริการให้แก่ผู้ขายตามสัญญานี้แล้ว

ผู้ขายจะต้องจัดให้มีประกันภัยสำหรับลูกจ้างทุกคนที่จ้างมาทำงาน โดยให้ครอบคลุมถึงความรับผิดชอบทั้งปวงของผู้ขาย รวมทั้งผู้รับจ้างช่วง อันหากจะพึงมีในกรณีความเสียหายที่คิดค่าสินไหมทดแทนได้ตามกฎหมาย ซึ่งเกิดจากอุบัติเหตุ หรือภัยอันตรายใดๆ ต่อลูกจ้าง หรือบุคคลอื่นที่ผู้ขาย หรือผู้รับจ้างช่วงจ้างมาทำงาน ผู้ขายจะต้องส่งมอบกรมธรรม์ประกันภัยดังกล่าวพร้อมทั้งหลักฐานการชำระเบี้ยประกันให้แก่ผู้ซื้อ เมื่อผู้ซื้อเรียกร้อง

นอกจากนี้ ผู้ขายต้องปฏิบัติตามกฎหมายว่าด้วยการประกันสังคมและกฎหมายอื่นๆ ที่เกี่ยวข้องกับการคุ้มครองลูกจ้างที่ใช้อยู่ปัจจุบันและที่จะออกใช้บังคับภายหน้า หากผู้ขายไม่ปฏิบัติตาม และมีส่วนราชการที่เกี่ยวข้องร้องขอ ผู้ซื้อจะมีสิทธิ์ที่จะปฏิบัติตามคำร้องขอนั้น และให้ถือว่า ผู้ซื้อได้ดำเนินการแทนผู้ขาย ซึ่งผู้ขายไม่มีสิทธิ์โต้แย้ง หรือฟ้องร้องผู้ซื้อได้

ค่าใช้จ่ายซึ่งเกิดจากการปฏิบัติตามคำร้องขอตามวรรคก่อนนั้น ผู้ซื้อจะมีสิทธิ์ที่จะหักเอาจากเงินตามสัญญา หรือบังคับจากหลักประกันการปฏิบัติตามสัญญาก็ได้ และให้ถือว่า เป็นการจ่ายเงินค่าพัสดุและบริการให้แก่ผู้ขายตามสัญญานี้แล้ว ทั้งนี้ ไม่เป็นการกระทบถึงสิทธิใดๆ ที่ผู้ซื้อถืออยู่ตามสัญญานี้

ข้อ 26. งานพิเศษและการแก้ไขงาน

ผู้ซื้อที่มีสิทธิ์ที่จะส่งเป็นหนังสือให้ผู้ขายทำงานพิเศษ ซึ่งไม่ได้แสดงไว้หรือรวมอยู่ในเอกสารสัญญา หากงานพิเศษนั้นๆ อยู่ในขอบข่ายทั่วไปแห่งวัตถุประสงค์ของสัญญานี้ นอกจากนี้ ผู้ซื้อที่มีสิทธิ์ส่งเป็นหนังสือให้เปลี่ยนแปลง หรือแก้ไขแบบรูป และข้อกำหนดต่างๆ ในเอกสารสัญญานี้ด้วย

อัตราค่าจ้าง หรือราคาที่กำหนดไว้ในสัญญานี้ ให้กำหนดไว้สำหรับงานพิเศษหรืองานที่เพิ่มเติมขึ้นหรือตัดทอนลงทั้งปวงตามคำสั่งของผู้ซื้อ หากในสัญญาไม่ได้กำหนดไว้ถึงอัตราค่าจ้าง หรือราคาใดๆ ที่จะนำมาใช้สำหรับงานพิเศษหรืองานที่เพิ่มขึ้นดังกล่าว ผู้ซื้อและผู้ขายจะได้ตกลงกันที่จะกำหนดอัตราหรือราคา รวมทั้งการขยายระยะเวลา (ถ้ามี) กันใหม่ เพื่อความเหมาะสม ในกรณีที่ตกลงกันไม่ได้ ผู้ซื้อจะกำหนดอัตราค่าจ้าง หรือราคาตายตัวตามแต่ผู้ซื้อ จะเห็นว่าเหมาะสมและถูกต้อง ซึ่งผู้ขายจะต้องปฏิบัติตามคำสั่งของผู้ซื้อ

สัญญานี้ทำขึ้นเป็นสองฉบับ มีข้อความถูกต้องตรงกัน คู่สัญญาได้อ่านและเข้าใจข้อความดีโดยละเอียดตลอดแล้ว จึงได้ลงลายมือชื่อพร้อมทั้งประทับตรา (ถ้ามี) ไว้เป็นสำคัญต่อหน้าพยาน โดยคู่สัญญาต่างเก็บรักษาไว้ฝ่ายละหนึ่งฉบับ

ลงชื่อ ผู้ซื้อ
(.....)

ลงชื่อ ผู้ขาย
(.....)

ลงชื่อ พยาน
(.....)

ลงชื่อ พยาน
(.....)