



ฉบับวันที่ 11 มิ.ย. 2561

คุณลักษณะเฉพาะของ POLYPROPYLENE FILM (PP FILM)

ขนาด.....มิลลิเมตร X 3,600 เมตร

1. ชนิด
ฟิล์มชนิด BIAXIALLY ORIENTED POLYPROPYLENE ผนึกติดกัน
ด้วยความร้อนแบบม้วนขนาด.....มิลลิเมตร X 3,600 เมตร,
อุณหภูมิสูงสุดที่ใช้ผนึกติดกันไม่เกิน 180 °C
2. ลักษณะของแกน
เส้นผ่าศูนย์กลางภายใน 76 มิลลิเมตร, ความหนาไม่ต่ำกว่า 8
มิลลิเมตร, ความยาวเท่ากับความกว้าง PP FILM
3. ความหนา (THICKNESS)
0.018 - 0.024 มิลลิเมตร
4. น้ำหนักมาตรฐาน (BASIS WEIGHT)
16 - 22 กรัม/ตารางเมตร
5. ความต้านแรงดึงรอยผนึกหลุด
(HEAT - SEAL STRENGTH)
ไม่ต่ำกว่า 300 กรัม/25.4 มิลลิเมตร
6. การติดของผิวหน้า
(BLOCKING RESISTANCE)
ไม่ผนึกติดกันสนิท ที่แรงกด 35 กรัม/ตารางเซนติเมตร
ระยะเวลา 24 ชั่วโมง อุณหภูมิ 40 °C , ความชื้นสัมพัทธ์ร้อยละ
77.5
7. กลิ่น (ODOUR)
ไม่มีกลิ่น
8. ความมัว (HAZE)
ไม่เกินร้อยละ 2.2
9. ความมัน (GLOSS : 45°)
ไม่ต่ำกว่า 75 GU
10. ลักษณะทั่วไป
- การม้วนแน่น
- รอยตัดเรียบเสมอกันทั้งสองข้าง
- ไม่มีรอยต่อภายในม้วน หากจำเป็นให้มีรอยต่อได้ไม่เกินหนึ่งรอยต่อ
ม้วน แต่ไม่เกินร้อยละ 10 ของการส่งแต่ละงวด โดยทำเครื่องหมายให้เห็นชัดเจน

หมายเหตุ: ผู้ขายต้องระบุช่วงอุณหภูมิที่ใช้งานด้วย

นายชำนาญ อ่ำสะอาด
รองผู้อำนวยการด้านการจัดการผลิต
หัวหน้าคณะทำงานฯ Spec.



ฉบับวันที่ 11 มิ.ย. 2561

SPECIFICATIONS FOR BOPP FILM FOR OVERWRAP BUNDLES

SIZE.....MILLIMETERS x 3,600 METERS

- | | |
|----------------------------|--|
| 1. TYPE | POLYPROPYLENE FILM IN REEL, BIAXIALLY ORIENTED, HEAT SEALABLE, SIZE.....MILLIMETERS x 3,600 METERS PER REEL, AND MAXIMUM HEAT SEAL TEMPERATURE 180°C |
| 2. CHARACTERISTIC OF CORE | INSIDE DIAMETER 76 MILLIMETERS, THICKNESS NOT LESS THAN 8 MILLIMETERS, LENGTH EQUALS TO THE WIDTH OF PP FILM |
| 3. THICKNESS | 0.018 - 0.024 MILLIMETERS |
| 4. BASIS WEIGHT | 16 - 22 GRAMS /SQUARE METER |
| 5. HEAT - SEAL STRENGTH | NOT LESS THAN 300 GRAMS / 25.4 MILLIMETERS |
| 6. BLOCKING RESISTANCE | NO CONSIDERABLE BLOCKING UNDER PRESSURE OF 35 GRAMS /SQUARE METER FOR 24 hrs AT 40°C , 77.5 % RH |
| 7. ODOUR | ODOURLESS |
| 8. HAZE | NOT MORE THAN 2.2 % |
| 9. GLOSS (45°) | NOT LESS THAN 75 GU |
| 10. CHARACTERISTIC OF REEL | - THE WINDING OF THE BOBBIN MUST BE TIGHT TO AVOID MISALIGNMENT DURING RUNNABILITY. - THE CUT OF FILM MUST BE CLEAN AND SHARP ON THE BOTH EDGES. - NO TEAR JOINT IN REEL. IF NECCESARY, ONLY ONE TEAR JOINT WITH DISTINCTIVE MARK IS MAXIMUM ALLOWANCE TO BE APPEARED IN EACH REEL. THE REELS WITH TEAR JOINT MUST BE LESS THAN 10% IN EACH DELIVERY. |

REMARK : TENDERS ARE REQUESTED TO DESIGNATE RANGE OF THE HEAT SEAL TEMPERATURE

นายชำนาญ อ่ำสะอาด
รองผู้อำนวยการด้านบริหารจัดการการผลิต
หัวหน้าคณะทำงานฯ Spec.